

FCW600HB®

Fil fourré de rechargement dur



Fiche technique

Le fil fourré de rechargement dur **BMI FCW600HB®** est un fil fourré tubulaire cuivré étanche, destiné au rechargement par soudage sous protection gazeuse. La composition est définie pour un compromis optimal entre résistance à l'abrasion, à l'usure par friction et aux chocs.

Propriétés et applications :

Le fil **BMI FCW600HB®** est un alliage moyennement allié au chrome (Cr) et molybdène (Mo) permettant d'obtenir un dépôt à structure fine offrant une grande polyvalence d'application anti-usure.

Ce fil peut être utilisé en mono ou multi-couches (jusqu'à 50 mm d'épaisseur), sans reprise d'humidité, avec une parfaite qualité de dévidage et une soudabilité inégalée dans cette catégorie d'alliage : taux de dépôt supérieur de 20% en moyenne, par rapport aux fils massifs correspondants. Le dépôt est usinable par meulage ou rectification.

Ce fil fourré a été spécialement développé pour toutes les pièces soumises à l'usure par frottement métal/métal, ainsi qu'à l'abrasion sous faibles contraintes accompagnée ou non de chocs importants.

Principales applications : fabrication de pièces composites de hautes performances telles que broyeurs à cisailles, broyeurs à lames, composants de broyage et de transport dans l'industrie minière, mélangeurs, pompes de dragage...

Composition du métal déposé :

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.5	1.2	0.7	6.0	0.7

Caractéristiques mécaniques du métal déposé :

Dureté 1 ^{ère} couche	Dureté multi-couches
~ 550HB	~ 600HB

Paramètres de soudage & conditions d'utilisation :

Code article	BMI-W-FCW600HB-1.2	BMI-W-FCW600HB-1.6
Paramètres	Ø1.2	Ø1.6
Intensité (A)	110-300	130-350
Tension (V)	17-30	17-32

Conditionnement :

Bobines de 15kg



28 Rue de la Mairie
Le Puiset-Doré
49600 Montrevault-sur-Evre (FR)
+33 (0)2 41 75 69 00

contact@marybmi.com - www.groupe-bmi.fr