

FCW600TIC®

Fil fourré de rechargement dur



Fiche technique

Le fil **BMI FCW600TIC®** est un fil fourré de rechargement dur, composé d'un noyau-flux de poudres et entouré d'une gaine métallique, destiné au rechargement par soudage sans protection gazeuse (open-arc). La composition chimique est spécialement élaborée pour une très forte résistance à l'abrasion minérale du dépôt, combinée à une résistance importante aux chocs.

Propriétés et applications :

C'est une forte teneur en chrome (Cr), avec une répartition régulière de carbures de titane (TiC) dans une matrice martensitique, qui confère au dépôt une excellente résistance à l'abrasion, à l'érosion et aux chocs combinés.

Le fil fourré de rechargement dur **BMI FCW600TIC®** peut être utilisé en mono ou multi-couches (jusqu'à 50 mm d'épaisseur) : fusion agréable, bon étalement du métal, laitier inexistant, cordon très lisse. La formation de fissures sur métal déposé est normale et n'est pas préjudiciable à la tenue en service. Le dépôt est usinable par meulage ou rectification.

Alliage très adapté pour les industries minérales dans les applications suivantes : marteaux et cylindres de broyage, excavatrices, désagrégateurs, brises mottes, traitements des graviers et produits de construction de routes...

Composition du métal déposé :

C	Mn	Si	Cr	Mo	Ti	V
1.8	1.2	0.8	6.5	0.8	5.0	0.2

Caractéristiques mécaniques du métal déposé :

Dureté 1 ^{ère} couche	Dureté 2 ^{ème} couche
~ 55-56 HRC	~ 57 HRC

Paramètres de soudage & conditions d'utilisation :

Code article	BMI-W-FCW600TIC-1.2	BMI-W-FCW600TIC-1.6	BMI-W-FCW600TIC-2.4	BMI-W-FCW600TIC-2.8
Paramètres	Ø1.2	Ø1.6	Ø2.4	Ø2.8
Intensité (A)	150-300	150-350	250-450	250-450
Tension (V)	25-30	25-30	28-30	28-30

Conditionnement :

Couronnes de 25kg pour Ø2.4 et Ø2.8
Bobines de 15kg pour Ø1.2 et Ø1.6

