

Fiche technique

Le fil fourré de rechargement dur **BMI FCW60WC®** est un noyau-flux composé de poudres et recouvert d'une gaine métallique, destiné au rechargement par soudage sous protection gazeuse Ar+CO₂. Fil fourré de rechargement à haute teneur en Carbures de tungstène (de 50 à 60% en fonction du diamètre). Sa composition chimique est spécialement élaborée pour une excellente résistance à l'abrasion du dépôt.

Propriétés et applications :

La matrice de type Ni Cr Bo Si, à haute tenacité combinée à la forte teneur en carbures à 2300 HV confère au dépôt, un niveau de résistance à l'abrasion exceptionnelle. Le dépôt offre une excellente résistance à la corrosion.

Exemples d'applications :

Tarières de forage, broyeurs, pièces pour l'industrie de l'argile, matériel de terrassement, mélangeurs de caoutchouc et généralement toutes les pièces subissant une abrasion sévère dans les mines, la sidérurgie et les travaux publics.

Caractéristiques techniques du métal déposé :

Matrice Ni Cr Bo Si	Carbure de tungstène
~ 500-600 HV	~ 2300HV

Conditions d'utilisation :

Sélectionnez des matériaux de base à haute résistance. Les surfaces à souder doivent être exemptes de rouille, d'huile ou de toute autre contamination ou pollution.

Travaillez avec un faible apport de chaleur pour éviter la fusion et la destruction des carbures de tungstène.

Soudage exclusivement à plat, possibilité de réalisation en 2 couches avec un niveau de fissuration faible.

Paramètres de soudage :

Fil fourré	Diam en mm	1.6	2.4	2.8
Intensité	(A) DC(+)	120-180	220-280	240-300

Conditionnement :

Bobines de 15-25 kgs

