

## Fiche technique

Le fil **BMI FCW63®** est un fil fourré de rechargement dur constitué d'un noyau-flux de poudres et entouré d'une gaine métallique, destiné au rechargement par soudage open-arc (sans protection gazeuse et sans laitier). La composition chimique a été spécialement élaborée pour une très forte résistance à l'abrasion minérale combinée à des chocs modérés.

### Propriétés et applications :

C'est grâce à une teneur en Carbone (C) et en Chrome (Cr) élevée que le métal déposé composé de carbures de chrome, confère au dépôt une résistance à l'abrasion exceptionnelle : la tenue à l'usure de pièces rechargées avec le fil fourré de rechargement dur **BMI FCW63®** peut être jusqu'à 50 fois supérieure à celle d'électrodes conventionnelles de dureté identique.

Utilisable en multi-couches, le fil fourré **BMI FCW63®** offre une fusion agréable, un bon étalement du métal, un laitier inexistant et un cordon très lisse. La formation de fissures sur métal déposé est normale et n'est pas préjudiciable à la tenue en service. Le dépôt est usinable par meulage ou rectification.

Enfin, ce fil fourré a été spécialement développé pour toutes les pièces soumises à des chocs faibles à modérés, lorsqu'une très forte résistance à l'abrasion est recherchée.

Principales applications : conception de pièces composites de hautes performances telles que tôles rechargées, composants de broyage et de transport de minéraux, pompes de dragage, mélanges, tôles de cribles.

### Composition du métal déposé :

C	Mn	Si	Cr
4.8	1.2	0.6	29

### Caractéristiques mécaniques du métal déposé :

Dureté 1 <sup>ère</sup> couche	Dureté 2 <sup>ème</sup> couche
~ 58 HRC	60-63 HRC

### Paramètres de soudage & conditions d'utilisation :

Code article	<b>BMI-W-FCW63-1.6</b>	<b>BMI-W-FCW63-2.4</b>	<b>BMI-W-FCW63-2.8</b>
Paramètre	Ø1.6	Ø2.4	Ø2.8
Intensité (A)	150-250	200-300	280-380
Tension (V)	25-32	28-32	28-32

### Conditionnement :

Bobines de 15kg Ø1.6  
Couronnes de 25kg Ø2.4, Ø2.8

