

FCW65-450®

Fil fourré de rechargement dur



Fiche technique

Le fil fourré de rechargement dur **BMI FCW65-450®** est un noyau-flux composé de poudres et recouvert d'une gaine métallique, destiné au rechargement par soudage open-arc (sans protection gazeuse et sans laitier). La composition est définie pour une très forte résistance à l'abrasion combinée à des chocs modérés sous forte température de service (jusqu'à 450°C) ...

Propriétés et applications :

C'est grâce à une teneur en Carbone (C), en Chrome (Cr) et en Niobium (Nb) élevée que la résistance à l'abrasion du dépôt est supérieure à celle d'électrodes aux fontes au chrome classiques.

Le fil fourré **BMI FCW65-450®** est à déposer en 3 couches maximum, fusion agréable, bon étalement du métal, laitier inexistant, cordon très lisse. La formation de fissures sur métal déposé est normale pour ce type de dépôt et n'est pas préjudiciable à la tenue en service. Le dépôt est usinable par meulage ou rectification.

Electrodes spécialement développée pour toutes les pièces soumises à des températures allant jusqu'à 450°C avec chocs faibles à modérés où une très importante résistance à l'abrasion est recherchée.

Principales applications : conception de pièces composites de hautes performances telles que tôles rechargées, composants de broyage et de transport de minéraux, pompes de dragage, mélangeurs, tôles de cribles, goulottes, auges, vis de convoyage, couteaux, lames, trémis, cuves, etc, ...

Composition du métal déposé :

C	Mn	Si	Cr	Nb
4.6	0.2	1.7	22.8	5.9

Caractéristiques mécaniques du métal déposé :

Dureté 1 ^{ère} couche	Dureté 2 ^{de} couche
~ 58 HRC	60-64 HRC

Paramètres de soudage & conditions d'utilisation :

Code article	BMI-W-FCW65-1.6	BMI-W-FCW65-2.4	BMI-W-FCW65-2.8
Paramètre	Ø1.6	Ø2.4	Ø2.8
Intensité (A)	150-250	200-300	280-380
Tension (V)	25-32	28-32	28-32

Conditionnement :

Bobines de 15kg
Couronnes de 25kg



28 Rue de la Mairie
Le Puiset-Doré
49600 Montrevault-sur-Evre (FR)
+33 (0)2 41 75 69 00

contact@marybmi.com - www.groupe-bmi.fr