

Electrode enrobée d'assemblage et de réparation

Fiche technique

L'électrode enrobée **SE29-9**[®] est une électrode rudilo-basique déposant un acier inoxydable à très haute caractéristique mécanique. Offrant une très grande résistance à la fissuration, l'électrode **SE29-9**[®] est spécialement recommandée pour le soudage d'acier dissemblable et la réparation haute sécurité.

Propriétés et applications :

Grâce à une composition en Chrome (Cr) et en Nickel (Ni), le dépôt austéno-ferritique offre des propriétés de résistance à la fissuration haut de gamme.

Cette électrode a été spécialement développée pour l'assemblage d'aciers inoxydables de compositions semblables, d'aciers inoxydables ferritiques, ou bien d'assemblages hétérogènes entre aciers inoxydables et aciers non alliés ou faiblement alliés. Elle est particulièrement recommandée pour les travaux de réparation et de maintenance sur aciers difficilement soudables.

Caractéristiques chimiques du métal déposé hors dilution type en % :

C	Mn	Si	Cr	Ni	S	P
0.10	0.60	1	29	10	0.05 max	0.05 max

Caractéristiques mécaniques du métal déposé hors dilution :

Rm (MPa)	Rp0.2% (MPa)	A%	Dureté
700-850	>500	>20	~240 HB

Paramètres de soudage & conditions d'utilisation :

Code article	BMI-W-SE29-9-3.2
Dimensions : Diam x L (mm)	3.2x350
Intensité : (A)	110

=+ ~50V

Conditionnement :

Boîtes de 4.5kg

