

ABRA-FACE 63®

Tôle Bimétal Anti-usure

Les tôles rechargées anti-usure **ABRA-FACE 63®** sont des tôles composites combinant un substrat en acier et un rechargement à base de carbures de chrome.

Exceptionnellement résistantes à l'abrasion et présentant une dureté de 58 à 62 HRC, les tôles **ABRA-FACE 63®** ont été sélectionnées par nos experts pour leur résistance élevée à l'usure et aux chocs, ainsi que pour leur aptitude à des transformations telles que le roulage ou le pliage.

PROPRIETES & APPLICATIONS

Les tôles **ABRA-FACE 63®** sont utilisées dans diverses industries où l'abrasion constitue une contrainte opérationnelle majeure.

Le revêtement ne possède pas de caractéristiques mécaniques propres et doit être considéré comme une couche dédiée à la résistance à l'abrasion. La résistance mécanique des pièces est assurée par le substrat en acier.

Les tôles **ABRA-FACE 63®** peuvent être livrées découpées et formées en fonction des besoins.

Principales applications : blindages de broyeurs et installations de transport, coquilles d'usure, goulottes, auges, vis de transport ou de broyage, couteaux, lames, trémies, cuves, etc.

COMPOSITION CHIMIQUE

Composition massique en %

C	Si	Mn	Cr	Ni	B	Fe
4.8	1.5	1.5	27	0.1	0.5	Reste

PROPRIETES MECANIQUES

Le revêtement n'a pas de caractéristique mécanique propre et doit être considéré comme une couche de résistance à l'abrasion. La résistance mécanique des pièces étant assurée par le substrat en acier.

Valeurs typiques pour l'acier support S235JR :

Rp 0.2 : 235 MPa

Rm : 360 - 510 MPa

A% : 22

Dureté du dépôt : 62 HRC / Dépôt à faible dilution

DIMENSIONS

Format Standard : 1500 x 3000 ou 2000 x 3000

Les tôles **ABRA-FACE®** sont livrables coupées, formées en fonction des besoins.

EPAISSEURS

4+2, 5+3, 6+4, 8+5, 12+8, 20+5, 25+5

MISE EN OEUVRE

Les tôles ABRA-FACE 63® présentent une bonne aptitude au formage et au pliage.

Elles peuvent être mécanosoudées, à condition que les liaisons soient réalisées sur la tôle support à l'aide d'un produit de soudage adapté.

Rechargement complémentaire : possible avec notre fil FCW 63®.

La température de service doit être limitée à 300 °C. Au-delà, nous consulter.