

FCW600HB ®

Fil fourré de rechargement dur

Le fil fourré de rechargement dur BMI FCW600HB® est un fil tubulaire cuivré étanche, conçu pour le rechargement par soudage sous protection gazeuse.

Sa composition a été spécialement développée pour offrir un compromis optimal entre résistance à l'abrasion, à l'usure par friction et aux chocs.

PROPRIETES & APPLICATIONS

Le fil BMI FCW600HB® est un alliage moyennement enrichi en chrome (Cr) et molybdène (Mo), conçu pour produire un dépôt à structure fine, offrant une grande polyvalence dans les applications anti-usure.

Ce fil peut être utilisé en mono ou multi-couches (jusqu'à 50 mm d'épaisseur), sans reprise d'humidité, avec une parfaite qualité de dévidage et une soudabilité inégalée dans cette catégorie d'alliage. Il offre un taux de dépôt supérieur de 20 % en moyenne par rapport aux fils massifs correspondants. Le dépôt est usinable par meulage ou rectification.

Ce fil fourré a été spécialement développé pour les pièces soumises à l'usure par frottement métal/métal, ainsi qu'à l'abrasion sous faibles contraintes, accompagnée ou non de chocs importants.

Principales applications : fabrication de pièces composites haute performance, telles que des broyeurs à cisailles, des broyeurs à lames, des composants de broyage et de transport dans l'industrie minérale, des mélangeurs et des pompes de dragage.

COMPOSITION MÉTAL DÉPOSÉ

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.5	1.2	0.7	6	0.7

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUE DU MÉTAL DÉPOSÉ

Dureté 1ère couche	Dureté multi-couches
~ 550HB	~ 600HB

PARAMETRES DE SOUDAGE

Fil fourré Ø	1.2	1.6
Tension (V)	17-30	17-32
Intensité (A)	110-300	130-350

CONDITIONNEMENT

Bobines de 15kg

