

FCW600TIC ®

Fil fourré de rechargement dur

Le fil BMI FCW600TIC® est un fil fourré de rechargement dur, constitué d'un noyau-flux de poudres enrobé d'une gaine métallique, conçu pour le rechargement par soudage sans protection gazeuse (open-arc).

Sa composition chimique a été spécialement développée pour offrir une très forte résistance à l'abrasion minérale du dépôt, combinée à une excellente résistance aux chocs.

PROPRIETES & APPLICATIONS

Une forte teneur en chrome (Cr), associée à une répartition régulière de carbures de titane (TiC) dans une matrice martensitique, confère au dépôt une excellente résistance à l'abrasion, à l'érosion et aux chocs combinés.

Le fil fourré de rechargement dur BMI FCW600TIC® peut être utilisé en mono ou multi-couches (jusqu'à 50 mm d'épaisseur). Il offre une fusion homogène, un bon étalement du métal, un laitier inexistant et un cordon très lisse. La formation de fissures sur le métal déposé est normale pour ce type de produit et n'affecte pas sa tenue en service. Le dépôt est usinable par meulage ou rectification.

Cet alliage est particulièrement adapté aux industries minérales pour des applications telles que les marteaux et cylindres de broyage, les excavatrices, les désagréateurs, les brises-mottes, ainsi que pour le traitement des graviers et la construction de routes.

COMPOSITION MÉTAL DÉPOSÉ

C	Mn	Si	Cr	Mo	Ti	V
1.8	1.2	0.8	6.5	0.8	5	0.2

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUE DU MÉTAL DÉPOSÉ

Dureté 1ère couche	Dureté 2 ^{de} couche
~ 55-56 HRC	~ 57 HRC

PARAMETRES DE SOUDAGE

Fil fourré Ø	1.2	1.6	2.4	2.8
Tension (V)	25-30	25-30	28-30	28-30
Intensité (A)	150-300	150-350	250-450	250-450

CONDITIONNEMENT

Couronnes de 25kg pour Ø2.4 et Ø2.8

Bobines de 15kg pour Ø1.2 et Ø1.6

