

FCW60WC®

Fil fourré de rechargement dur

Le fil fourré de rechargement dur BMI FCW60WC® est un noyau-flux constitué de poudres, enrobé d'une gaine métallique, conçu pour le rechargement par soudage sous protection gazeuse Ar+CO₂.

Ce fil fourré, à haute teneur en carbures de tungstène (de 50 à 60 % selon le diamètre), possède une composition chimique spécialement élaborée pour offrir une excellente résistance à l'abrasion du dépôt.

PROPRIETES & APPLICATIONS

La matrice de type Ni-Cr-B-Si, à haute ténacité, combinée à une forte teneur en carbures présentant une dureté de 2300 HV, confère au dépôt un niveau de résistance à l'abrasion exceptionnel. Le dépôt offre également une excellente résistance à la corrosion.

Principales applications : Tarières de forage, broyeurs, pièces pour l'industrie de l'argile, matériel de terrassement, mélangeurs de caoutchouc et, de manière générale, toutes les pièces soumises à une abrasion sévère dans les secteurs des mines, de la sidérurgie et des travaux publics.

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUE DU MÉTAL DÉPOSÉ

Matrice Ni Cr Bo Si	Carbure de tungstène
~ 500-600 HV	~ 2300HV

PARAMETRES DE SOUDAGE

Fil fourré Ø	1.6	2.4	2.8
Intensité (A) DC (+)	120-180	220-280	240-300

CONDITIONS D'UTILISATIONS

Sélectionnez des matériaux de base à haute résistance. Les surfaces à souder doivent être parfaitement propres, sans rouille, huile ou toute autre contamination.

Utilisez un faible apport de chaleur pour éviter la fusion et la destruction des carbures de tungstène. Le soudage doit être réalisé exclusivement à plat, avec la possibilité d'effectuer deux couches tout en maintenant un faible niveau de fissuration.

CONDITIONNEMENT

Bobines de 15 Kg 25Kg



Groupe BMI

28 Rue de la Mairie Le Puiset-Doré
49600 Montrevault-sur-Evre (FR)

Coordonnées

+33 (0)2 41 75 69 00
contact@marybmi.com