

FCW70NANO®

Fil fourré de rechargement dur

Le fil fourré FCW70NANO est conçu pour le rechargement dur par soudage à l'arc sous protection gazeuse ou auto-protégé.

Le dépôt obtenu est un alliage complexe contenant : Chrome (Cr), Tungstène (W), Bore (B), Niobium (Nb), Molybdène (Mo)

Ce dépôt offre une résistance extrême à l'abrasion contre l'usure par broyage sous fortes contraintes et l'érosion, sans impact. Une dureté élevée de 66 à 70 HRc est atteinte dès la première couche.

PROPRIETES & APPLICATIONS

Résistance élevée à l'abrasion et à l'érosion.

Dureté : 66 - 70 HRc.

Convient pour un dépôt monocouche, mais peut être appliqué en deux couches.

Peut-être réappliqué sur des rechargements existants réalisés avec FCW70NANO.

Structure : carbures complexes et borures dispersés dans une matrice austénitique.

Le fil **FCW70NANO** est particulièrement adapté aux applications nécessitant une résistance extrême à l'abrasion, avec un impact modéré ou des températures élevées pouvant atteindre **750°C**.

Exemples d'applications :

Godets d'excavateurs, Broyeurs, Vis d'extrusion, Déchiqueteuses, Marteaux, Ailettes de ventilateurs
Fours à agglomération

COMPOSITION MÉTAL DÉPOSÉ

C	Mn	Si	Cr	Mo	W	Nb	B	Fe
1.1	0.6	0.7	21.5	4.1	6.7	3.6	+	Balance

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUE DU MÉTAL DÉPOSÉ

Dureté
~ 66-70 HRC

PARAMETRES DE SOUDAGE

Fil fourré Ø	1.2	1.6	2.4	2.8
Tension (V)	21-35	24-35	26-35	28-35
Intensité (A)	100-300	150-350	250-450	250-450

Groupe BMI

28 Rue de la Mairie Le Puiset-Doré
49600 Montrevault-sur-Evre (FR)

Coordonnées

+33 (0)2 41 75 69 00
contact@marybmi.com

CONDITIONNEMENT

Couronnes de 25kg pour Ø2.4 et Ø2.8
Bobines de 15kg pour Ø1.2 et Ø1.6

