

SE29-9 ®

Electrode enrobée d'assemblage et de réparation

L'électrode enrobée SE29-9® est une électrode rutile-basique déposant un acier inoxydable aux caractéristiques mécaniques très élevées.

Elle offre une excellente résistance à la fissuration et est particulièrement recommandée pour le soudage d'aciers dissemblables et les réparations exigeant une haute sécurité.

PROPRIETES & APPLICATIONS

Grâce à sa composition en chrome (Cr) et en nickel (Ni), le dépôt austéno-ferritique offre des propriétés haut de gamme en termes de résistance à la fissuration.

Cette électrode a été spécialement développée pour l'assemblage d'aciers inoxydables de compositions similaires, d'aciers inoxydables ferritiques, ainsi que pour des assemblages hétérogènes entre aciers inoxydables et aciers non alliés ou faiblement alliés.

Elle est particulièrement recommandée pour les travaux de réparation et de maintenance sur des aciers difficilement soudables.

COMPOSITION MÉTAL DÉPOSÉ

C	Mn	Si	Cr	Ni	S	P
0.1	0.6	1	29	10	0.05	0.05

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUE DU MÉTAL DÉPOSÉ

Rm (MPa)	Dureté	Rp0.2% (MPa)	A%
700-850	~ 240HB	>500	>20

PARAMETRES DE SOUDAGE

Ø x L(mm)	3.2x350
Intensité (A)	110

CONDITIONNEMENT

Boîtes de 4.5kg