

SE68®

Electrode enrobée de rechargement

L'électrode enrobée SE68® est une électrode de rechargement dur à enrobage basique, offrant un très haut rendement (240 %).

Elle est spécialement conçue pour une résistance exceptionnelle à l'abrasion extrême, combinée à une bonne tenue aux chocs et à des températures modérées.

PROPRIETES & APPLICATIONS

L'électrode BMI SE68® est une électrode à très haut rendement (240 %), déposant un acier à très haute teneur en éléments carburigènes. Elle est spécialement conçue pour le rechargement des pièces soumises à une abrasion extrême, combinée à des chocs et des températures modérées. Sa résistance à l'abrasion reste intacte jusqu'à 550 °C en service, sans altération notable. Elle offre une très bonne soudabilité, une fusion douce sans projections et un laitier presque inexistant.

Parfaitement utilisable en multi-couches, l'électrode BMI SE68® garantit une fusion homogène, un bon étalement du métal avec un laitier quasi inexistant et un cordon très lisse. La formation de fissures sur le métal déposé est normale pour ce type de produit et n'affecte pas sa tenue en service. Cette électrode a été spécialement développée pour le rechargement anti-usure des pièces soumises à une abrasion extrême.

Elle est particulièrement adaptée aux aciéries, aux pièces de broyeurs, aux godets de dragage et, plus généralement, à toutes les pièces soumises à une abrasion extrême.

Elle peut également être utilisée pour le rechargement de vis sans fin, les pales de mélangeurs, les corps de pompes manipulant des matières abrasives, les dents de godets TP, les pompes à béton, les socs de charrues, les brise-mottes, les vis de presses à briques et les tôles de blindage.

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUE DU MÉTAL DÉPOSÉ

Dureté 1 ^{ère} couche	Dureté 2 ^{nde} couche
~ 64 HRC	~ 68 HRC

PARAMETRES DE SOUDAGE

Ø x L(mm)	3.2x350	4x350
Intensité (A)	130-150	160-190

Etuvage des électrodes : 300°C/2h, si nécessaire.

CONDITIONNEMENT

Boîtes de 4.5kg

Groupe BMI

28 Rue de la Mairie Le Puiset-Doré
49600 Montrevault-sur-Evre (FR)

Coordonnées

+33 (0)2 41 75 69 00
contact@marybmi.com