

FCW30 Cr Mn ®

Hilo tubular de recargue duro

EN 14700 T Fe 15-60-GC

DIN 8555 MF-10-60-GR

FCW30 Cr Mn es un hilo tubular autoprotegido, sin escoria, a base de aleaciones ricas en carbono, cromo, manganeso y silicio.

Está especialmente formulado para el **recargue duro de piezas sometidas a un fuerte desgaste mineral abrasivo**, combinado con **impactos moderados**.

PROPIEDADES Y APLICACIONES

El depósito es muy duro y solo puede mecanizarse mediante esmerilado. El espesor del recargue debe limitarse a **2-3 capas (8-10 mm)**. Puede utilizarse hasta **350 °C**.

Aplicaciones principales: Placas de desgaste, rodillos de molienda, tornillos de extracción o transporte, dientes de dragas, palas de mezcladores y recubrimientos, ruedas de bombas, piezas de transportadores.

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS DEL METAL DEPOSITADO

Dureza
60 ± 2 HRC

COMPOSICIÓN DEL METAL DEPOSITADO

C	Si	Mn	Cr	B	Fe
5,0 – 6,5	2,0 – 3,0	2,0 – 3,2	29,0 – 32,0	2	+

PARÁMETROS DE SOLDADURA

Hilo tubular Ø	1.2	1.6	2.4	2.8
Intensidad (A)	110-200	160-280	200-280	260-320
Tensión (V)	18-24	20-27	22-28	24-28

CONDICIONES DE USO

Tipo de soldadura: Hilo tubular autoprotegido (no requiere gas)

Depósito limitado a 2-3 capas o 8-10 mm de espesor

Temperatura máxima de uso: 350 °C

Protección gaseosa: No requerida (autoprotegido)

EMBALAJE

Bobinas de 15 kg y 25 kg



BMI IBERICA

Carrer de Mogoda, 66-68, 08210
Barberà del Vallès, Barcelona, Spain

Datos de contacto

+34 937 68 11 16
bmiiberica@marybmi.com