

FCW30 Cr Mn ®

Fil fourré de rechargement dur

FCW30 Cr Mn est un fil fourré auto-protégé, sans laitier, à base d'alliages riches en carbone, chrome, manganèse et silicium. Il est spécialement formulé pour le rechargement dur de pièces soumises à une forte usure minérale abrasive combinée à des chocs modérés.

PROPRIETES & APPLICATIONS

Le dépôt est très dur et uniquement usinable par meulage. L'épaisseur du rechargement doit être limitée à 2-3 couches (8-10 mm). Il peut être utilisé jusqu'à 350 °C.

Principales applications : Plaques d'usure, rouleaux de broyage, vis d'extraction ou de transport, dents de dragues, aubes de mélangeurs et revêtements, roues de pompes, pièces de convoyeurs.

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUE DU MÉTAL DÉPOSÉ

Dureté
60 ± 2 HRC

COMPOSITION MÉTAL DÉPOSÉ

C	Si	Mn	Cr	B	Fe
5,0 – 6,5	2,0 – 3,0	2,0 – 3,2	29,0 – 32,0	2	Balance

PARAMETRES DE SOUDAGE

Fil fourré Ø	1.2	1.6	2.4	2.8
Intensité (A)	110-200	160-280	200-280	260-320
Tension (V)	18-24	20-27	22-28	24-28

CONDITIONS D'UTILISATIONS

Type de soudage : Fil fourré auto-protégé (pas de gaz nécessaire)

Dépôt limité à **2-3 couches** ou **8-10 mm d'épaisseur**

Température max. d'utilisation : 350 °C

Protection gazeuse : Non requise (auto-protégé)

CONDITIONNEMENT

Bobines de 15 Kg 25Kg

Groupe BMI

28 Rue de la Mairie Le Puiset-Doré
49600 Montrevault-sur-Evre (FR)



Coordonnées

+33 (0)2 41 75 69 00
contact@marybmi.com