

SE-T 64 ®

Electrodo tubular de recarga anti-abrasión

CLASIFICACIÓN

EN 14700 : T Fe15 60 GCZ

PROPIEDADES Y APLICACIONES

SE-T 64 es un electrodo tubular diseñado para recargues expuestos a condiciones de abrasión o erosión muy severas, con impactos de moderados a altos.

El cordón de soldadura está compuesto por carburos de cromo primarios duros, distribuidos homogéneamente en una matriz austenítica tenaz.

Su revestimiento innovador garantiza una excelente estabilidad del arco, gran facilidad de uso y buena resistencia a la humedad.

COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA DEL METAL FUNDIDO

C	Cr	Mn	P	S	Fe
4.4-6	38-40	0.2-0.6	< 0.03	< 0.03	Bal.

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS DEL METAL APORTADO

1ª capa	2ª capa
~ 55-60 HRC	~ 58-64 HRC

PARÁMETROS DE SOLDADURA

Ø x L(mm)	6x450	4x350	12x450
Intensidad (A)	85-135	130-190	200-430

EMBALAJE

Cajas de 4,5 kg

BMI IBERICA

Carrer de Mogoda, 66-68, 08210 Barberà del
Vallès, Barcelona, SPAIN

Datos de contacto

+34 937 68 11 16
bmiiberica@marybmi.com