

YRON 500®

Acier anti-abrasion allié 500 HB

Yron® 500 est un acier trempé à fort contenu d'alliage Mn/Cr/Ni lui offrant une haute dureté, une bonne processabilité et une résilience supérieure aux aciers anti-abrasion traditionnels.

Yron® 500 est particulièrement adapté aux applications extrêmes d'usures combinées :

- Glissement / Abrasion
- Chocs / Abrasion
- Abrasion / Température

COMPOSITION CHIMIQUE

Composition massique en % (max)

C	Mn	Ni	Cr	Mo
0.23	4.5	0.26	0.025	0.015

PROPRIETES MECANIQUES

(Valeurs typiques à l'état de livraison)

Dureté à température ambiante : 460 HbW (430-500)

Limite d'élasticité (Rp 0.2) : 1000 MPa

Limite de rupture/Traction (Rm) : 1450 MPa

Allongement (A%) : 12

Résilience (valeurs typiques en J) : 50j à -20°C

DIMENSIONS & EPAISSEURS

De 5 à 25 mm, dimensions des tôles suivant les demandes.

MISE EN OEUVRE

Yron® 500 conserve ses propriétés mécaniques jusqu'à 250 °C.

Sa métallurgie enrichie permet de limiter l'effet de revenu (perte de dureté) au-delà de ce seuil, assurant une meilleure tenue à chaud.

Soudage recommandé : utilisez nos fils fourrés FCW 307 ou FCW 312, ou nos électrodes enrobées SE 307 ou SE 312.