

ABRA-CEM®

Hormigón cerámico anti-abrasión

ABRA-CEM® es un hormigón denso hidráulico no refractario, compuesto por una mezcla de productos secos listos para usar. Tras la adición de una cantidad precisa de agua, forma una cerámica con unión química.

Puede mezclarse con fibras metálicas para mejorar su resistencia. Se recomienda su aplicación por vertido y compactación, preferiblemente mediante vibración.

Clasificación ISO 1927-1

PROPIEDADES Y APLICACIONES

ABRA-CEM® está recomendado para la protección interna de extrusoras, en particular para cubas de rejillas, desembocadoras, boquillas de extrusión, blindajes de mezcladores, conductos de desempolvado y canaletas de transporte.

ANÁLISIS QUÍMICO

Al ₂ O ₃	SiO ₂	Fe ₂ O ₃	CaO	Pérdida por calcinación
65.8%	15.1%	1.7%	13.5%	0.6%

ANÁLISIS QUÍMICO

Densidad aparente	Cocido a 110°C	2.75 Kg/dm3	ISO 1927-6
Dilatación térmica reversible	1000°c	0.65%	
Conductividad térmica a temperatura media	400°c	1.1 W/m.K	ISO 1927-8
Agua	6%	ISO 1927-4	

PROCESO DE APLICACIÓN

La preparación del hormigón se realiza con un **mezclador o amasadora**, asegurando el **estricto cumplimiento** de la cantidad de agua indicada.

Después del vertido, se recomienda mejorar la compactación mediante vibración forzada.

La granulometría estándar es de 0-5 mm, con otras opciones disponibles según el espesor requerido.

EMBALAJE

Bidon de 25 kg