

BMI optimise la performance des installations industrielles en fournissant des pièces, solutions et services pour tous types d'industries.

PROTÉGER,
RECHARGER,
FIABILISER

Vos équipements
industriels



Groupe BMI

28 Rue de la Mairie Le Puiset-Doré
49600 Montrevault-sur-Evre



+33 (0)2 41 75 69 00



contact@marybmi.com



groupe-bmi.fr

Groupe BMI

Constructeurs de machines et d'équipements pour l'industrie des briques et des tuiles

Expertise des matériaux anti-usure

Rétro-ingénierie, Rétrofit, Révision, Reconstruction



80

Hommes & Femmes

5

Centres de services

70

Années d'expérience



Nous concevons, fabriquons, installons et entretenons des **solutions durables** pour optimiser l'**usure** de vos installations.

Avec une équipe de 80 personnes, nous aidons les industriels à limiter l'usure, réduire les coûts de maintenance et améliorer la fiabilité de leurs équipements.

Entreprise spécialisée dans la fourniture de **lignes complètes** pour la préparation et la fabrication de matières premières.

PELERIN
Pièces Services Machines

SERVICES ET QUALITÉ PREMIUM CERTIFIÉE

Parce que nous maîtrisons en interne toutes les étapes **ingénierie, découpe, usinage, rechargement, chaudronnerie & interventions sur site**

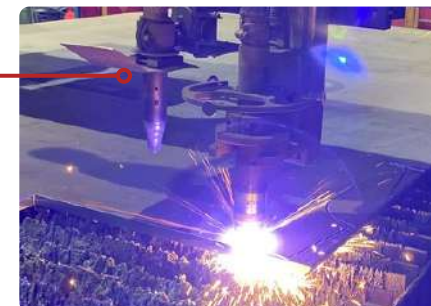
Nous offrons à nos clients une **réactivité incomparable** et un **suivi qualité** sans rupture.



Bureau d'études

+ Atelier de découpe

Laser / Plasma / Oxy
Cisaille poinçonneuse



+ Atelier d'usinage

Tournage CNC
Centres d'usinage
Electroérosion



+ Atelier de chaudronnerie

Forge
Chaudronniers/soudeurs
Soudage robotisé
Peinture



Forge à chaud



Traitement thermique

Solutions & Pièces anti-usure

Fabrication sur plan de pièces anti-usure
Matériaux anti-usure choisis selon vos contraintes
Remise à neuf : rétrofit, rechargement, réparation



Mines & Carrières

Marteaux
Scalper / Cribles
Roue-pelle
Composants de godets
Blindages & Revêtements
Tuyauteries / Trémies



Recyclage

Marteaux / CAPS / Couteaux
Grilles / Trommels / Cribles
Blindages & Revêtements
Gaines / Tuyauteries
Trémies
Centrifugeuses
Déchiqueurs



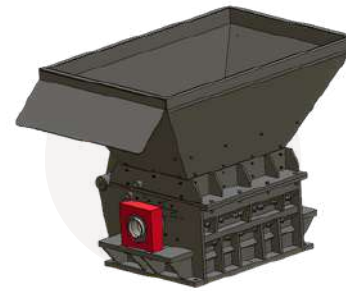
Partout où l'usure est présente, BMI est en mesure de concevoir et fabriquer, sur plan, des pièces d'usure adaptées à vos contraintes



Briqueterie / Tuilerie

Pales & Moyeux de Malaxeur
Hélices de mouleuse
Entraves / Racleurs
Cuves / Grilles de cuves
Frettes de broyeur
Pistes de broyeur
Trémies / Gaines

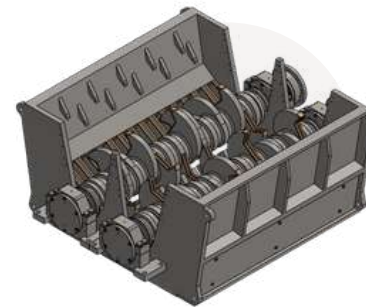
Trémie + Déchiqueur



Rotor de broyeur



Pistes de broyeur



Déchiqueur



Grille de broyeur

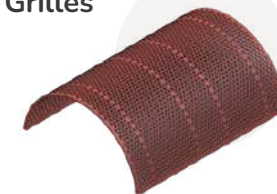
Berceau de broyeur



Marteaux

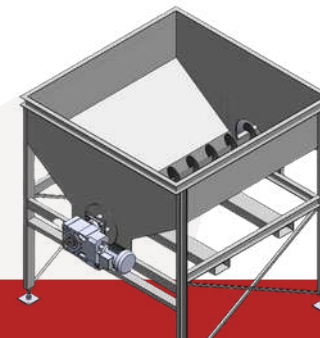


Grilles

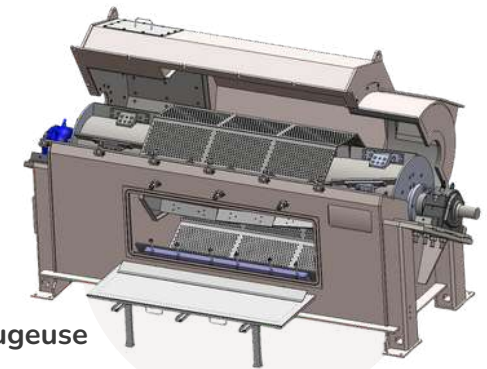


Cribles

Trémie de récupération plastique + Vis sans fin



Centrifugeuse

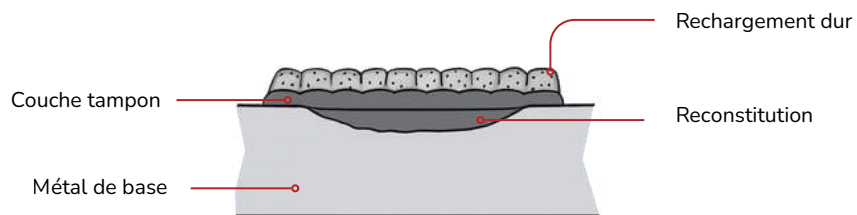


Service de rechargement et réparations

BMI propose des **services de réparations et de régénération de composants**

BMI maîtrise le **rechargement de tous types de pièces**, en s'adaptant à **chaque type d'usure** (abrasion, chocs, corrosion, température).

Grâce à la **combinaison de matériaux performants** et de **procédés adaptés**, nous offrons des solutions sur mesure pour prolonger durablement la vie de vos composants.



Type de rechargement

- Blindage Carbure de Tungstène,
- Fils fourrés,
- PTA,



Types d'usure

- Abrasion modérée
- Abrasion forte sous pression
- Abrasion sévère / Fort impact
- Adhésion / friction
- Erosion
- Cavitation
- Fatigue thermique
- Fatigue de contact
- Corrosion
- ...



Pourquoi faire réparer vos pièces au lieu de les remplacer ?



Économie

Le rechargement réduit fortement les coûts par rapport à une pièce neuve.



Sécurité / Montage

Aucun risque lié à une refabrication non conforme



Délai

Remise en service en quelques semaines, contre plusieurs mois pour une pièce neuve.



Empreinte carbone

Réduction de l'empreinte carbone



Maintenance & Rétrofit

PELERIN vous accompagne dans la **remise à niveau** de vos machines industrielles et la **maintenance** de vos équipements tournants.



Intervention sur site ou en atelier
Multi-marques



Type de machines

Malaxeurs industriels
Groupe d'étirage / Mouleuse
Broyeurs primaires ou secondaires
Concasseurs
Convoyeurs / bandes transporteuses
Mélangeurs et doseurs de matières premières
Systèmes de dosage ou d'alimentation

Notre Expertise



Solution clé en main
études, reconditionnement, pose

**Rechargement &
Composants anti-usure**

Logistique complète

**Remise en état et
modernisation des machines**

PELERIN
Pièces Services Machines

Maintenance des ensembles tournants

Broyeurs à cylindres / Désagrégateurs /
Brise-mottes / Rotors de broyeurs ...
Multi-marques



Notre Expertise

Diagnostic et rétroconception
Analyse des jeux, usure, fissures

Remplacements :
Frettes, Bagues d'usure,
Joints d'étanchéité,
Roulements, Poulies,
Tirants et écrous,
Couronnes et moyeux

Montage, équilibrage, peinture
Logistique complète



Pourquoi choisir PELERIN

Expertise historique sur les machines de préparation de terre
Capacité à intervenir sur toutes marques
Expertise matériaux et pièces d'usure
Maintenance en France et à l'étranger



Matériaux anti-usure

Aciers anti-usure RAEX®



Dureté
400/450/500 HB



Abrasion
modérée à
sévère



Bonne tenue
mécanique



Dureté
HBW

Résilience
(Valeur typique en J)

Propriétés mécaniques

Limite d'élasticité (Rp 0.2)	Limite de rupture (Rm)	Allongement (A%)
RAEX 400	360-440	30J à -40°C
RAEX 450	420-500	30J à -40°C
RAEX 500	470-540	30J à -40°C

Epaisseurs
mm

Tôle : 3 à 8
Plaque: 6 à 80



Applications

Broyeurs et installations de transport, lames, coquilles d'usure, goulottes, auges, vis de transport/broyage, couteaux, lames, trémies, cuves, équipements de concassage, ...



Datasheet

Béton ABRA-CEM®



Résistance à l'abrasion
tangentielle

Applications :

Cuves, Embouchures, Blindages de malaxeurs, Gaines, Conduites, Goulottes, ...

Datasheet



Aciers rechargés ABRA-FACE®



Dureté
62-63-64 HRC



Abrasion
extrême



Résistant
jusqu'à 650°C



Dureté
HRC

Température de
service (°C)

Epaisseurs
mm

Datasheet

ABRA-FACE 63	58-62	300°C	4+2 5+3 6+4
ABRA-FACE 65-450	59-63	450°C	8+5 12+8 20+5
ABRA-FACE 67-650	60-64	650°C	25+5



Applications : Composants soumis à forte usure et températures élevées, industries sidérurgiques, cimenterie, recyclage, centrales thermiques, centrales à enrobés.



Revêtement anti-abrasion à
base de carbures de chrome

Base en acier de construction

Acier rechargés ABRA-GLIDE®



Dureté
62 HRC



Résistant
jusqu'à 450°C

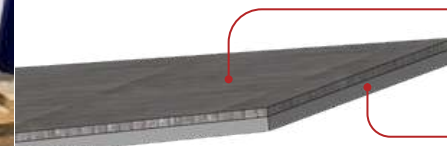


Réduit les risques de
colmatage



Epaisseurs : 5+5 / 6+6 / 10+10 / 12+12

Applications : Criblage, blindage, plaque de glissement, trémies, etc...



Revêtement lisse anti-abrasion à
base de carbures de chrome

Base en acier de construction

Datasheet



Consommables

Rechargement,
Réparation,
Fabrication de pièces neuves

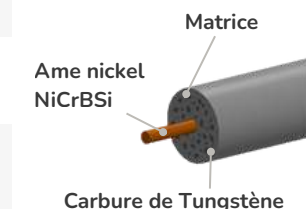
Fils fourrés

	Résistance à l'Abrasion	Résistance à l'Impact	Résistance Température	Autres Caractéristiques
Fonte au chrome	FCW63	★★★★☆	★★★☆☆	300°C
	FCW63B	★★★★☆	★★★★☆	300°C
	FCW65-450	★★★★★	★★★★☆	450°C
	FCW67-650	★★★★★	★★★★★	650°C
Aciers outils	FCW600HB	★★★☆☆	★★★★★	450°C Friction
	FCW650HB	★★★★☆	★★★★★	500°C Friction
	FCW600TIC	★★★★☆	★★★★★	250°C
Hautes prestations	FCW70NANO	★★★★★	★★★★☆	750°C
	FCW TUF-Mn-O	★★★★☆	★★★★★	250°C Friction
	FCW60WC	★★★★★	★★★★★	600°C Corrosion

Résistant à l'abrasion, aux chocs,
à la chaleur et à la friction

FLEXCARB® : Cordons souples

Critère	Carbure Sphérique FR92	Carbure Concassé FR82
Forme		
Adhérence à la matrice	Moindre surface lisse	Meilleure, grâce aux arêtes anguleuses
Résistance à l'usure	★★	★★★★
Résistance aux chocs	★★★★	★★
Applications	Outils soumis à des chocs, pièces en mouvement	Surfaces fortement abrasives sans chocs importants



Electrodes

	Dureté	Type d'usure ciblée	Diamètres disponibles (mm)
SE63	~60-63 HRc	Abrasion Chocs modérés	3.2
SE68	~64 HRc	Abrasion extrême	3.2 / 4
SE29-9	~240 HB	Assemblage inox / hétérogène	3.2
SE-Fonte-Ni	~180 HB	Réparation fonte	2.5 / 3.2 / 4 / 5

Poudres

Poudres de base (NiCrBSi)

Dureté : 16 à 60 HRC
Bonne tenue à l'abrasion, à la corrosion et à la chaleur

Poudres mélangées (Base Nickel + carbure de tungstène)

Dureté : Jusqu'à 60 HRc
Dureté carbures : 1800 à 2400 Hv

Abrasion très sévères (tangentielle / glissement régulier)

Haut niveau de pureté
Granulométrie maîtrisée