

FCW TUF-Mn-O®

Hilo tubular de recargue duro

El **FCW TUF-Mn-O®** es un **hilo tubular autoprotegido** diseñado para operaciones de **recargue duro**. El depósito **austenítico** se caracteriza por una **extraordinaria capacidad de endurecimiento por deformación (efecto de acritud)**, lo que refuerza la resistencia de las superficies expuestas a **impactos repetidos o altas presiones**.

Este hilo es especialmente adecuado para **entornos sometidos a fuertes esfuerzos mecánicos** y presenta **excelente compatibilidad con distintos tipos de aceros**, incluidos los **aceros al manganeso tipo Hadfield**. También constituye una **excelente capa base** antes de aplicar recargues más duros, como **aleaciones ricas en cromo**.

PROPIEDADES Y APLICACIONES

El **FCW TUF-Mn-O®** está diseñado para **prolongar la vida útil de piezas sometidas a impactos violentos o cargas elevadas**.

Su **depósito no magnético** aumenta su dureza bajo el efecto de las tensiones mecánicas, **optimizando la resistencia de los componentes con el uso**.

Ejemplos de aplicación :

Elementos de vía férrea (**cruces, agujas**), **pistones de prensas hidráulicas**, **equipos de trituración y molienda**, **martillos y herramientas de demolición**, **bombas para dragado y transporte de materiales abrasivos**, y cualquier componente que requiera una superficie resistente a impactos y desgaste.

COMPOSICIÓN DEL METAL DEPOSITADO (%)

C	Mn	Si	Cr	Fe
0.4	14	0.6	14.5	Bal.

Estructura : austenítica

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS DEL METAL DEPOSITADO

Polaridad recomendada	Protección gaseosa	Dureza del depósito (tras 3 pasadas)
DC+	No requerida (autoprotegido)	200–240 HB / 20–25 HRC → 45–55 HRC tras acritud

PARÁMETROS DE SOLDADURA

Ø hilo tubular (mm)	Intensidad (A)	Tensión (V)	Stick-out (mm)
1.6 mm	150–350 (A óptimo 270)	24–35 (V óptimo 28)	25–50 (mm óptimo 25)

EMBALAJE

Bobinas de 15 kg

BMI IBERICA

Carrer de Mogoda, 66-68, 08210
Barberà del Vallès, Barcelona, Spain



Datos de contacto

+34 937 68 11 16
bmiiberica@marybmi.com