

FCW600HB®

Hilo tubular de recargue duro

El BMI FCW600HB® es un **hilo tubular cobreado y estanco**, diseñado para operaciones de **recargue por soldadura bajo protección gaseosa**.

Su composición ha sido desarrollada para ofrecer un **equilibrio óptimo entre resistencia a la abrasión, al desgaste por fricción y a los impactos**.

PROPIEDADES Y APLICACIONES

El BMI FCW600HB® ofrece **alta resistencia al desgaste por fricción metal/metal y a la abrasión bajo bajas tensiones**, incluso con impactos.

Su aleación con **chromo (Cr)** y **molibdeno (Mo)** genera un **depósito de estructura fina**, versátil y duradero, con **excelente soldabilidad** y un **20 % más de tasa de deposición** que los hilos macizos equivalentes.

Puede aplicarse en **una o varias capas (hasta 50 mm)**, sin absorción de humedad, y el depósito puede **mecanizarse por esmerilado o rectificado**.

Recomendado para **trituradores de cuchillas, molinos de cizalla, componentes de trituración y transporte, mezcladores y bombas de dragado**.

COMPOSICIÓN DEL METAL DEPOSITADO (%)

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.5	1.2	0.7	6	0.7

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS DEL METAL DEPOSITADO

1ª capa	Multicapas
~ 550HB	~ 600HB

PARÁMETROS DE SOLDADURA

Ø hilo tubular (mm)	1.2	1.6
Tensión (V)	17-30	17-32
Intensidad (A)	110-300	130-350

EMBALAJE

Bobinas de 15 kg



BMI IBERICA

Carrer de Mogoda, 66-68, 08210
Barberà del Vallès, Barcelona, Spain

Datos de contacto

+34 937 68 11 16
bmiiberica@marybmi.com