

FCW600TIC®

Hilo tubular de recargue duro

El BMI FCW600TIC® es un **hilo tubular de recargue duro**, formado por un **núcleo de polvo fundente recubierto por una vaina metálica**, diseñado para el recargue por soldadura **sin protección gaseosa (open-arc)**.

Su composición química ha sido desarrollada para ofrecer una **muy alta resistencia a la abrasión mineral** del depósito, combinada con una **excelente resistencia a los impactos**.

PROPRIETES & APPLICATIONS

El BMI FCW600TIC® combina **alta resistencia a la abrasión, la erosión y los impactos**, gracias a su contenido en **cromo (Cr)** y **carburos de titanio (TiC)** distribuidos en una matriz martensítica. Apto para **una o varias capas (hasta 50 mm)**, ofrece una **fusión homogénea, cordón liso y sin escoria visible**.

Las **microfisuras del depósito son normales** y no afectan su rendimiento.

Puede **mecanizarse por esmerilado o rectificado**.

Ideal para **martillos y cilindros de trituración, excavadoras, desintegradores, rompe terrones**, y equipos de **procesamiento de áridos o construcción de carreteras**.

COMPOSICIÓN DEL METAL DEPOSITADO (%)

C	Mn	Si	Cr	Mo	Ti	V
1.8	1.2	0.8	6.5	0.8	5	0.2

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS DEL METAL DEPOSITADO

1ª capa	2ª capa
~ 55-56 HRC	~ 57 HRC

PARÁMETROS DE SOLDADURA

Ø hilo tubular (mm)	1.2	1.6	2.4	2.8
Tensión (V)	25-30	25-30	28-30	28-30
Intensidad (A)	150-300	150-350	250-450	250-450

EMBALAJE

Coronas de 25 kg para Ø 2.4 y Ø 2.8

Bobinas de 15 kg para Ø 1.2 y Ø 1.6



BMI IBERICA

Carrer de Mogoda, 66-68, 08210
Barberà del Vallès, Barcelona, Spain

Datos de contacto

+34 937 68 11 16
bmiiberica@marybmi.com