

FCW60WC®

Hilo tubular de recargue duro

El BMI FCW60WC® es un **hilo tubular de recargue duro**, compuesto por un **núcleo de polvo fundente recubierto con una vaina metálica**, diseñado para la **soldadura bajo protección gaseosa Ar + CO₂**.

Con un **alto contenido de carburos de tungsteno (50–60 % según el diámetro)**, su composición química ha sido desarrollada para proporcionar una **excelente resistencia a la abrasión** del depósito.

PROPIEDADES Y APLICACIONES

La **matriz Ni-Cr-B-Si** de alta tenacidad, combinada con una **elevada proporción de carburos de tungsteno (≈2300 HV)**, confiere al depósito un **nivel excepcional de resistencia a la abrasión**. Además, el recargue presenta una **excelente resistencia a la corrosión**.

Aplicaciones principales :

Tornillos de perforación, trituradoras, componentes para la industria de la arcilla, equipos de movimiento de tierras, mezcladores de caucho y, en general, todas las piezas sometidas a **abrasión severa** en los sectores de **minería, siderurgia y obras públicas**.

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS DEL METAL DEPOSITADO

Matriz Ni-Cr-B-Si	Carburos de tungsteno
~ 500-600 HV	~ 2300HV

PARÁMETROS DE SOLDADURA

Ø hilo tubular (mm)	1.6	2.4	2.8
Intensidad (A) DC (+)	120-180	220-280	240-300

CONDICIONES DE USO

Seleccionar **materiales base de alta resistencia**.

Las superficies a soldar deben estar **limpias, sin óxido, grasa ni contaminación**.

Utilizar **bajo aporte térmico** para evitar la fusión o degradación de los carburos de tungsteno.

El recargue debe realizarse **exclusivamente en posición plana**, pudiéndose aplicar **hasta dos capas**, manteniendo un **bajo nivel de fisuración**.

EMBALAJE

Bobinas de 15 kg y 25 kg



BMI IBERICA

Carrer de Mogoda, 66-68, 08210
Barberà del Vallès, Barcelona, Spain

Datos de contacto

+34 937 68 11 16
bmiiberica@marybmi.com