

FCW63®

Hilo tubular de recargue duro

El BMI FCW63® es un **hilo tubular de recargue duro**, compuesto por un **núcleo de polvo fundente recubierto con una vaina metálica**, diseñado para la **soldadura open-arc** (sin protección gaseosa ni escoria).

Su composición química ha sido especialmente desarrollada para ofrecer una **resistencia excepcional a la abrasión mineral**, manteniendo una **buena tenacidad frente a impactos moderados**.

PROPIEDADES Y APLICACIONES

El BMI FCW63® ofrece **resistencia excepcional a la abrasión**, gracias a su alto contenido en **carbono (C)** y **cromo (Cr)** que forman **carburos de cromo** de gran dureza.

Apto para **recargues multicapa**, proporciona una **fusión homogénea**, **cordón liso y sin escoria visible**; las **microfisuras son normales** y no afectan su rendimiento.

El depósito puede **mecanizarse por esmerilado o rectificado**.

Diseñado para **piezas sometidas a impactos leves o moderados**, combina **durabilidad y alto rendimiento** en aplicaciones antidesgaste.

Ideal para **placas recargadas**, **componentes de trituración y transporte de minerales**, **bombas de dragado**, **mezcladores y cribas**.

COMPOSICIÓN DEL METAL DEPOSITADO (%)

C	Mn	Si	Cr
4.8	1.2	0.6	29

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS DEL METAL DEPOSITADO

Dureté 1ère couche	Dureté 2nde couche
~ 58 HRC	~ 60-63 HRC

PARÁMETROS DE SOLDADURA

Ø hilo tubular (mm)	1.6	2.4	2.8
Tensión (V)	25-32	28-32	28-32
Intensidad (A)	150-250	200-300	280-380

CONDITIONNEMENT

Bobinas de 15 kg : Ø 1.6

Coronas de 25 kg : Ø 2.4, Ø 2.8



BMI IBERICA

Carrer de Mogoda, 66-68, 08210
Barberà del Vallès, Barcelona, Spain

Datos de contacto

+34 937 68 11 16
bmiiberica@marybmi.com