

FCW63B®

Hilo tubular de recargue duro

El BMI FCW63B® es un **hilo tubular de recargue duro**, compuesto por un **núcleo de polvo fundente recubierto con una vaina metálica**, diseñado para la **soldadura open-arc** (sin protección gaseosa ni escoria).

Su composición ha sido específicamente desarrollada para ofrecer una **muy alta resistencia a la abrasión mineral**, manteniendo una **buena tenacidad frente a impactos moderados**.

COMPOSICIÓN DEL METAL DEPOSITADO (%)

Gracias a su alto contenido en **carbono (C)** y **cromo (Cr)**, el BMI FCW63B® ofrece una **resistencia excepcional a la abrasión**, hasta **50 veces superior** a la de los electrodos convencionales de dureza equivalente.

Apto para **recargues multicapa**, garantiza una **fusión homogénea**, un **cordón liso y sin escoria**, y un depósito **mecanizable por esmerilado o rectificado**.

Diseñado para **piezas sometidas a impactos leves o moderados**, proporciona una **máxima durabilidad** en condiciones de desgaste severo.

Ideal para **placas recargadas, componentes de trituración y transporte de minerales, bombas de dragado, mezcladores y cribas**.

COMPOSICIÓN DEL METAL DEPOSITADO (%)

C	Mn	Si	Cr	B
5	1.5	1.5	27	0.4

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS DEL METAL DEPOSITADO

1ª capa	2ª capa
~ 60 HRC	~ 63-65 HRC

PARÁMETROS DE SOLDADURA

Ø hilo tubular (mm)	1.2	1.6	2.4	2.8
Tensión (V)	22-32	24-35	26-35	28-35
Intensidad (A)	140-250	150-350	250-450	250-450

EMBALAJE

Bobinas de 15 kg : Ø 1.2, Ø 1.6

Coronas de 25 kg : Ø 2.4, Ø 2.8

Disponible en Futs : Ø 2.4, Ø 2.8



BMI IBERICA

Carrer de Mogoda, 66-68, 08210
Barberà del Vallès, Barcelona, Spain

Datos de contacto

+34 937 68 11 16
bmiiberica@marybmi.com