

FCW650HB®

Hilo tubular de recargue duro

El hilo tubular cobreado BMI-W-FCW 650 HB® es un hilo con alto nivel de relleno, diseñado para operaciones de recargue semiautomático bajo protección gaseosa.

El metal depositado, de tipo martensítico, contiene carburos duros finamente dispersos, garantizando un equilibrio óptimo entre resistencia a la abrasión, al desgaste por fricción y a los impactos.

PROPIEDADES Y APLICACIONES

El BMI-W-FCW 650 HB® ofrece **excelente resistencia al desgaste por fricción metal contra metal** y a la **abrasión bajo bajas tensiones**, incluso con impactos.

Recomendado para el recargue de **dientes y cuchillas de cazos, martillos y mandíbulas de trituradoras, herramientas de corte y triturado, o cadenas transportadoras**.

Su **índice de deposición es un 20 % superior** al de los hilos macizos equivalentes y **mantiene su resistencia a la abrasión hasta 500 °C**.

No absorbe humedad, presenta un **desenrollado fluido** y es apto para recargues en posición **plana, en cornisa o vertical ascendente**.

Para aceros altamente aleados, se recomienda **una capa base con precalentamiento entre 200 y 400 °C y enfriamiento lento**.

COMPOSICIÓN DEL METAL DEPOSITADO (%)

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.5	1.3	1.3	5.6	1.3

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS DEL METAL DEPOSITADO

1ª capa	2ª / 3ª capa
~ 57 HRC	~ 62 HRC

PARÁMETROS DE SOLDADURA

Ø hilo tubular (mm)	1.2	1.6	Protection gazeuse M12-ML13-M21
Tensión (V)	17-30	17-32	Argon + CO ₂ (2 à 25 %)
Intensidad (A)	110-300	130-350	

EMBALAJE

Bobinas de **15 kg**



BMI IBERICA

Carrer de Mogoda, 66-68, 08210
Barberà del Vallès, Barcelona, Spain

Datos de contacto

+34 937 68 11 16
bmiiberica@marybmi.com