

FCW67-650®

Hilo tubular de recargue duro

El BMI FCW67-650® es un **hilo tubular de recargue duro**, compuesto por un **núcleo de polvo fundente recubierto por una vaina metálica**, diseñado para la **soldadura open-arc** (sin protección gaseosa ni escoria).

Su composición ha sido especialmente desarrollada para ofrecer una **alta resistencia a la abrasión**, combinada con una **buena tenacidad frente a impactos moderados**, incluso a **temperaturas de servicio elevadas (hasta 650 °C)**.

PROPIEDADES Y APLICACIONES

Gracias a su **alto contenido en C, Cr y Mo**, el FCW67-650® ofrece una **resistencia a la abrasión muy superior** a la de los electrodos convencionales.

Puede aplicarse en **hasta tres capas**, con una **fusión homogénea, cordón liso y sin escoria**; las microfisuras de retracción son normales y **no afectan al rendimiento**.

Adecuado para **temperaturas de hasta 650 °C** y **impactos leves o moderados**, donde se requiere **máxima resistencia al desgaste abrasivo**.

Ideal para **placas recargadas, componentes de trituración y transporte, bombas de dragado, mezcladores, cribas, tolvas, tornillos transportadores, cuchillas, blindajes siderúrgicos, ventiladores, hornos e incineradores**.

COMPOSICIÓN DEL METAL DEPOSITADO (%)

C	Mn	Si	Cr	Mo	Nb	W	V
6	0.4	1	21	6	6.7	1.7	0.7

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS DEL METAL DEPOSITADO

Dureté 1ère couche	Dureté 2nde couche
~ 58 HRC	~ 60-63 HRC

PARÁMETROS DE SOLDADURA

Fil fourré Ø	1.6	2.4	2.8
Tension (V)	25-32	28-32	28-32
Intensité (A)	150-250	200-300	280-380

EMBALAJE

Bobinas de 15 kg
Coronas de 25 kg



BMI IBERICA

Carrer de Mogoda, 66-68, 08210
Barberà del Vallès, Barcelona, Spain

Datos de contacto

+34 937 68 11 16
bmiiberica@marybmi.com