

SE63®

Electrodo revestido de montaje y reparación

La **electrodo revestido BMI SE63®** es un **electrodo de recarga dura** con **revestimiento básico**, que ofrece un **rendimiento muy alto (190 %)**.

Está **especialmente diseñado** para proporcionar una **resistencia excepcional a la abrasión mineral**, combinada con una **buena resistencia a impactos moderados**.

PROPIEDADES Y APLICACIONES

Gracias a su **alto contenido en carbono (C) y cromo (Cr)**, el **metal depositado**, compuesto por **carburos de cromo**, proporciona una **resistencia excepcional a la abrasión**. La **durabilidad de las piezas recargadas** con el **electrodo BMI SE63®** puede ser hasta **50 veces superior** a la de los electrodos convencionales de **igual dureza**.

Perfectamente utilizable en **múltiples capas**, el **electrodo BMI SE63®** ofrece una **fusión homogénea**, un **buen esparcimiento del metal sin escoria** y un **cordón muy liso**. La **aparición de fisuras en el metal depositado** es normal y **no afecta su rendimiento en servicio**.

Este electrodo ha sido **especialmente desarrollado** para la **recarga anti-desgaste de piezas sometidas a impactos bajos o moderados**, cuando se requiere una **resistencia excepcional a la abrasión**.

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS DEL METAL DEPOSITADO

Dureza 1ª Capa	Dureza 2ª Capa
~ 58 HRc	~ 60-63 HRc

PARÁMETROS DE SOLDADURA

Ø x L (mm)	3.2 x 350	4 x 350	5 x 450
Intensidad (A)	140	200	250

Secado de electrodos: 250 °C durante 1 hora, si es necesario.

Para la **recarga de aceros altamente aleados**, como los **aceros para herramientas**, se recomienda aplicar una **capa base** con el **electrodo BMI SE312®**.

Precaliente la pieza a soldar entre 200 y 400 °C, dependiendo del **riesgo de temple y del espesor**, y luego **enfríe lentamente**.

EMBALAJE

Cajas de **4,5 kg**

BMI IBERICA

Carrer de Mogoda, 66-68, 08210 Barberà del Vallès, Barcelona, SPAIN

Datos de contacto

+34 937 68 11 16
bmiiberica@marybmi.com