

# *SE68*®

## Electrodo revestido de montaje y reparación

La electrodo revestido SE68® es un electrodo de recargue dura con revestimiento básico, que ofrece un rendimiento muy alto (240 %).

Está especialmente diseñado para proporcionar una resistencia excepcional a la abrasión extrema, combinada con una buena resistencia a impactos y a temperaturas moderadas.

#### PROPIEDADES Y APLICACIONES

La electrodo BMI SE68® es un electrodo de muy alto rendimiento (240 %), que deposita un acero con altísimo contenido en elementos carburígenos.

Está especialmente diseñado para la recarga de piezas sometidas a una abrasión extrema, combinada con impactos y temperaturas moderadas.

Su resistencia a la abrasión se mantiene intacta hasta 550 °C en servicio, sin alteraciones notables. Ofrece muy buena soldabilidad, una fusión suave sin proyecciones y un laitier casi inexistente.

Perfectamente utilizable en múltiples capas, el electrodo BMI SE68® garantiza una fusión homogénea, un buen esparcimiento del metal, con un laitier mínimo, y un cordón muy liso. La aparición de fisuras en el metal depositado es normal para este tipo de producto y no afecta su rendimiento en servicio.

Este electrodo ha sido **especialmente desarrollado** para la **recarga anti-desgaste de piezas sometidas a una abrasión extrema**.

También puede utilizarse para la recarga de tornillos sin fin, palas de mezcladores, cuerpos de bombas que manipulan materiales abrasivos, dientes de cucharones TP, bombas de hormigón, rejas de arado, rompe terrones, tornillos de prensas de ladrillos y chapas de blindaje.

### CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS DEL METAL DEPOSITADO

Dureza 1ª Capa	Dureza 2ª Capa
~ 64 HRc	~ 68 HRc

### PARÁMETROS DE SOLDADURA

Ø x L (mm)	3.2 x 350	4 x 350
Intensidad (A)	130-150	160-190

Secado de electrodos: 300°C / 2h, si es necesario.

Carrer de Mogoda, 66-68, 08210 Barberà del

#### **EMBALAJE**

Cajas de 4,5 kg