

ABRA-FACE 67-650®

Bimetaliczne blachy trudnościeralne

Blachy napawane **ABRA-FACE 67-650®** to blachy kompozytowe łączące stalowe podłoże z warstwą napawaną na bazie **węglików chromu oraz węglików złożonych**.

Dzięki wyjątkowej **twardości 60–64 HRC** zapewniają **doskonałą odporność na ścieranie oraz uderzenia**.

Blachy te zostały starannie wybrane przez naszych ekspertów ze względu na **bardzo wysokie parametry eksploatacyjne** oraz **dobrą podatność na obróbkę**, umożliwiającą operacje takie jak **walcowanie czy gięcie**.

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIA

Blachy **ABRA-FACE 67-650®** zostały zaprojektowane z myślą o zastosowaniach przemysłowych, w których **abrazja stanowi poważne wyzwanie eksploatacyjne**, szczególnie przy **wysokich temperaturach pracy sięgających 650°C**.

Warstwa napawana, przeznaczona wyłącznie do ochrony przed ścieraniem, **nie posiada własnych właściwości mechanicznych**.

Wytrzymałość mechaniczną elementów zapewnia **stalowe podłoże**.

Blachy te zachowują **bardzo wysoką odporność na zużycie do temperatury 650°C** i mogą być dostarczane **na wymiar, w formie ciętej lub formowanej**, zgodnie ze specyficznymi wymaganiami.

Główne zastosowania: **osłony w przemyśle stalowym (wielkie piece, instalacje spiekania), wentylatory wyciągowe, instalacje spalania odpadów, piece przemysłowe, instalacje obróbki cieplnej minerałów itp.**

SKŁAD CHEMICZNY

Skład masowy w %

C	Si	Mn	Cr	Nb	W	V	Fe
5.5	1.4	0.5	22	3	6	1	0.4

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE

Warstwa napawana nie posiada własnych właściwości mechanicznych i powinna być traktowana jako **warstwa odporna na ścieranie**.

Wytrzymałość mechaniczną elementów zapewnia **stalowe podłoże**.

Typowe wartości dla stali bazowej **S235JR**:

Granica plastyczności **Rp0.2**: 235 MPa

Wytrzymałość na rozciąganie **Rm**: 360 – 510 MPa

Wydłużenie **A%**: 22

Twardość napoiiny: **64 HRC / napoina o niskim stopniu rozcieńczenia**

WYMIARY

Format standardowy: 1500 × 3000 mm lub 2000 × 3000 mm

Blachy ABRA-FACE® mogą być dostarczane cięte i formowane zgodnie z wymaganiami.

GRUBOŚCI

4+2, 5+3, 6+4, 8+5, 12+8, 20+5, 25+5

OBRÓBKA I MONTAŻ

Blachy **ABRA-FACE 67-650®** charakteryzują się dobrą podatnością na **formowanie i gięcie**.

Mogą być **spawane konstrukcyjnie**, pod warunkiem że połączenia wykonywane są na **blasze bazowej** przy użyciu odpowiedniego materiału spawalniczego.

Napawanie uzupełniające: możliwe przy użyciu **naszego drutu proszkowego FCW 67®**.

Temperatura pracy powinna być ograniczona do **650°C**. W przypadku wyższych temperatur prosimy o kontakt.