

ABRA-CEM®

Ceramiczny beton antyabrazyjny

ABRA-CEM® to gęsty, hydrauliczny beton nierefrakcyjny, składający się z gotowej do użycia mieszanki suchych komponentów. Po dodaniu dokładnie określonej ilości wody tworzy ceramikę o wiązaniu chemicznym.

Może być mieszany z włóknami metalowymi w celu zwiększenia odporności mechanicznej. Zalecana jest aplikacja poprzez odlewanie i zagęszczanie, najlepiej przy użyciu wibracji.

Klasyfikacja ISO 1927-1.

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIA

ABRA-CEM® jest zalecany do wewnętrznej ochrony ekstruderów, zwłaszcza komór sitowych, głowic ciśnieniowych, dysz wytłaczarek, wykładzin mieszalników, instalacji odpylania oraz rynien transportowych.

SKŁAD CHEMICZNY

Al ₂ O ₃	SiO ₂	Fe ₂ O ₃	CaO	Strata prażenia
65.8%	15.1%	1.7%	13.5%	0.6%

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Gęstość pozorną	po wypaleniu w 110°C	2.75 Kg/dm ³	ISO 1927-6
Odwrotna rozszerzalność cieplna	1000°C	0.65%	
Przewodność cieplna w temperaturze średniej	400°C	1.1 W/m.K	ISO 1927-8
Zawartość wody	6%		ISO 1927-4

APLIKACJA

Przygotowanie betonu wykonuje się przy użyciu mieszalnika lub malaksera, z zachowaniem dokładnej ilości zalecanej wody.

Po wylaniu zaleca się poprawę zagęszczenia poprzez wibrację mechaniczną.

Standardowa granulometria: 0–5 mm.

Dostępne są również inne frakcje granulometryczne w zależności od wymaganej grubości warstw

OPAKOWANIE

Pojemnik / wiadro 25 kg.

BMI POLSKA

ul. Pszczyńska 167, 43-175 Wry

Dane kontaktowe

+48 668 573 590

bmipolska@marybmi.com