

ABRA-FACE 65-450®

Chapa Bimetálica Antidesgaste

Las chapas recargadas antidesgaste **ABRA-FACE 65-450®** son chapas compuestas que combinan un sustrato de acero con un recargue enriquecido con carburos de cromo y carburos complejos. Con una dureza excepcional de **59 a 63 HRC**, ofrecen una resistencia sobresaliente frente a la abrasión y los impactos. Estas características, cuidadosamente seleccionadas por nuestros expertos, garantizan una durabilidad óptima y un alto rendimiento.

Las chapas **ABRA-FACE 65-450®** también destacan por su excelente capacidad de conformado, permitiendo operaciones como el curvado o el plegado con total facilidad.

PROPIEDADES Y APLICACIONES

Las chapas **ABRA-FACE 65-450®** son ideales para industrias sometidas a fuertes condiciones de abrasión.

El recargue, diseñado específicamente como una capa de protección contra el desgaste, no posee propiedades mecánicas propias. La resistencia mecánica de las piezas está garantizada por el sustrato de acero.

Estas chapas ofrecen una excelente resistencia a la abrasión incluso a temperaturas de servicio de hasta **450 °C**.

Pueden suministrarse a medida, cortadas o conformadas según las necesidades específicas.

Aplicaciones principales: blindajes de molinos e instalaciones de transporte, casquillos de desgaste, tolvas, canales, sinfines de transporte o molienda, cuchillas, palas, tolvas, depósitos, etc.

COMPOSICIÓN QUÍMICA

Composición en masa (%):

C	Si	Mn	Cr	Nb	B	Fe
5	1	0.5	22	7	0.5	Resto

PROPIEDADES MECÁNICAS

El recargue no presenta propiedades mecánicas propias y debe considerarse únicamente como una capa de resistencia a la abrasión.

La resistencia mecánica de las piezas está garantizada por el sustrato de acero.

Valores típicos para el acero base S235JR:

Rp 0.2 : 235 MPa

Rm : 360 – 510 MPa

A% : 22

Dureza del recargue: 63 HRC / Recargue con baja dilución

DIMENSIONES

Formatos estándar: 1500 x 3000 mm o 2000 x 3000 mm

Las chapas **ABRA-FACE®** pueden suministrarse cortadas y conformadas según las necesidades.

ESPEORES

4+2, 5+3, 6+4, 8+5, 12+8, 20+5, 25+5

PROCESAMIENTO Y SOLDADURA

Las chapas **ABRA-FACE 65®** presentan una buena capacidad de conformado y plegado. Pueden ser soldadas, siempre que las uniones se realicen sobre el acero base utilizando un consumible de soldadura adecuado.

Recargue complementario: posible con nuestro hilo **FCW 65®**.

La temperatura máxima de servicio recomendada es de **450 °C**. Para condiciones superiores, consúltenos.