

## **ABRA-FACE 65-450®**

### **Bimetaliczna blacha trudnościeralna**

**Blachy napawane** ABRA-FACE 65-450® to blachy kompozytowe łączące stalowe podłoże z warstwą napawaną wzbogaconą w węgliki chromu oraz węgliki złożone.

Dzięki wyjątkowej twardości 59–63 HRC oferują bardzo wysoką odporność na ścieranie oraz uderzenia. Właściwości te, starannie dobrane przez naszych ekspertów, gwarantują wysoką trwałość oraz znakomite parametry eksploatacyjne.

Blachy ABRA-FACE 65-450® wyróżniają się również bardzo dobrą podatnością na obróbkę, umożliwiając wykonywanie operacji takich jak walcowanie lub gięcie.

### **WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIA**

Blachy ABRA-FACE 65-450® są idealnym rozwiązaniem dla przemysłów narażonych na bardzo wysokie obciążenia abrazyjne.

Warstwa napawana została zaprojektowana jako warstwa ochronna przeciwko ścieraniu i nie posiada własnych właściwości mechanicznych.

Wytrzymałość mechaniczną elementów zapewnia stalowe podłoże.

Blachy te wykazują doskonałą odporność na ścieranie, również przy temperaturach pracy sięgających 450°C.

Dostępne są na wymiar, w postaci ciętej lub formowanej zgodnie ze specyficznymi wymaganiami.

**Główne zastosowania:** wykładziny młynów i instalacji transportowych, elementy zużywalne, gouloty, koryta, ślimaki transportowe lub kruszące, noże, ostrza, leje zasypowe, zbiorniki itp.

### **SKŁAD CHEMICZNY**

**Skład masowy w %**

<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>	<b>Cr</b>	<b>Nb</b>	<b>B</b>	<b>Fe</b>
5	1	0.5	22	7	0.5	reszta

### **WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE**

Warstwa napawana nie posiada własnych właściwości mechanicznych i powinna być traktowana jako **warstwa odporna na ścieranie**.

Wytrzymałość mechaniczną elementów zapewnia **stalowe podłoże**.

Granica plastyczności **Rp0.2:** 235 MPa

Wytrzymałość na rozciąganie **Rm:** 360 – 510 MPa

Wydłużenie **A%:** 22

Twardość napoiny: **63 HRC / napoina o niskim stopniu rozcieńczenia**

## WYMIARY

Format standardowy: **1500 × 3000 mm** lub **2000 × 3000 mm**

Blachy **ABRA-FACE®** mogą być dostarczane **cięte i formowane zgodnie z wymaganiami**.

## GRUBOŚCI

4+2, 5+3, 6+4, 8+5, 12+8, 20+5, 25+5

## OBRÓBKA I MONTAŻ

Blachy **ABRA-FACE 65®** charakteryzują się dobrą podatnością na formowanie i gięcie.

Mogą być spawane konstrukcyjnie, pod warunkiem że połączenia wykonywane są na blasze bazowej przy użyciu odpowiedniego materiału spawalniczego.

Napawanie uzupełniające: możliwe przy użyciu naszego drutu proszkowego **FCW 65®**.

Temperatura pracy powinna być ograniczona do 450°C. W przypadku wyższych temperatur należy się z nami skontaktować.