

FCW TUF-Mn-O®

Drut proszkowy do napawania twardego

FCW TUF-Mn-O jest drutem proszkowym samoosłonowym przeznaczonym do operacji napawania twardego. Napoina o strukturze austenitycznej charakteryzuje się wyjątkową zdolnością do utwardzania przez zgniot (umocnienie odkształceniowe), co pozwala znacząco zwiększyć odporność powierzchni narażonych na powtarzające się uderzenia lub wysokie naciski.

Drut ten jest szczególnie odpowiedni do środowisk o wysokich obciążeniach mechanicznych i wykazuje bardzo dobrą kompatybilność z różnymi gatunkami stali, w tym ze stalami manganowymi typu Hadfield. Stanowi również doskonałą warstwę podkładową przed napawaniem twardszych stopów, takich jak stopy bogate w chrom.

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIA

Drut FCW TUF-Mn-O został opracowany specjalnie w celu **wydłużenia trwałości elementów narażonych na silne uderzenia lub wysokie obciążenia**. Jego **niemagnetyczna napoina** zwiększa swoją twardość pod wpływem obciążeń mechanicznych, co pozwala stopniowo poprawiać odporność komponentów w trakcie eksploatacji.

Przykłady zastosowań: elementy infrastruktury kolejowej (krzyżownice, rozjazdy), tłoki pras hydraulicznych, urządzenia do kruszenia i mielenia, młoty i narzędzia wyburzeniowe, pompy do pogłębiania i transportu materiałów abrazyjnych, wszelkie komponenty wymagające powierzchni odpornej na **uderzenia i zużycie**.

SKŁAD CHEMICZNY METALU NAPOINY

C	Mn	Si	Cr	Fe
0.4	14	0.6	14.5	pozostałość

Struktura: austenit

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE METALU NAPOINY

Zalecana polaryzacja	Gaz osłonowy	Twardość napoiny (po 3 przejściach)	
		stan surowy	po utwardzeniu przez zgniot
DC+	Non requise (auto-protégé)	200 – 240 HB / 20 – 25 HRc	45 – 55 HRc

PARAMETRY SPAWANIA

Średnica drutu Ø	Natężenie prądu (A)	Napięcie (V)	Stick-out (mm)
1.6 mm	150 – 350 (optymalnie 270)	24 – 35 (optymalnie 28)	25 – 50 (optymalnie 25)

PAKOWANIE

Szpule 15 kg

BMI POLSKA

ul. Pszczyńska 167, 43-175 Wry

Dane kontaktowe

+48 668 573 590

bmipolska@marybmi.com