

## FR82®

### Elastyczny sznur do napawania (FTC)

Elastyczny sznur napawalniczy BMI FR82® jest elektrodą ciągłą składającą się z rdzenia z drutu niklowego, pokrytego grubą warstwą powłoki.

Powłoka ta składa się z matrycy stopowej o wysokiej zawartości niklu (NiCrBSi), w której znajdują się ziarna węgla wolframu topionego i kruszonego (FTC – WC lub WC<sub>2</sub>) o różnych granulacjach.

### WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIA

Podczas napawania matryca proszkowa na bazie niklu oraz rdzeń niklowy topią się jak lut twardy, otaczając ziarna węgla wolframu i tworząc zwartą powłokę silnie związaną z podłożem.

Elastyczny sznur napawalniczy BMI FR82® może być stosowany na wszystkich typach podłoża, w tym na stalach niemartenzytycznych. Może być nakładany w wielu warstwach, gdy wymagane są większe grubości napoiwy.

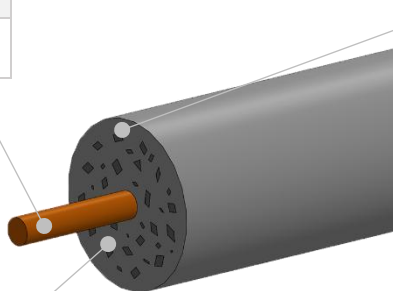
Ten sznur napawalniczy został specjalnie opracowany do produkcji nowych elementów oraz regeneracji części zużytych w różnych gałęziach przemysłu narażonych na intensywne ścieranie.

**Główne zastosowania:** ślimaki i łopatkę mieszalników, narzędzia do kruszenia i mielenia, ostrza zgarniaczy, zęby robocze, łyżki koparek, chwytaki, świdry wiertnicze, tarcze strugające oraz świdry ślimakowe.

### SKŁAD CHEMICZNY

#### Rdzeń niklowy Ø 1 mm

Ni	Fe	Mn
99.5	0.25	0.25



#### Matryca – stop na bazie niklu (39–44%)

B	Fe	Cr	Si	Ni
1 à 2	2 à 3	6 à 10	2 à 5	Pozostałość

#### Węgiel wolframu (56–61%)

W	C	Fe
95 à 96	3.7 à 4	0.5

**GRANULACJA**

Kod produktu	BMI-W-FR-8205			BMI-W-FR-8208			BMI-W-FR-8212			BMI-W-FR-8220		
Granulacja wtórna				105-450 $\mu$			105-800 $\mu$			105-1200 $\mu$		
Granulacja główna	150-450 $\mu$			450-800 $\mu$			800-1200 $\mu$			1200-2200 $\mu$		
Średnica (mm)	5	6.5	8	5	6.5	8	5	6.5	8	5	6.5	8
Masa (kg/m)	0.14	0.22	0.32	0.14	0.22	0.32	0.14	0.22	0.32	0.14	0.22	0.32

**PAKOWANIE**

Szpule plastikowe 10 kg, 15 kg oraz 20 kg