

FR92®

Elastyczny sznur do napawania (FTC)

Elastyczny sznur napawalniczy BMI FR92® jest elektrodą ciągłą składającą się z rdzenia z drutu niklowego, pokrytego grubą warstwą powłoki. Powłoka ta składa się z matrycy stopowej o wysokiej zawartości niklu (NiCrBSi), w której znajdują się kuliste ziarna węgla wolframu (SFTC – WC lub WC₂) o różnych granulacjach.

Ziarna te zapewniają wyższą odporność na ścieranie w porównaniu z kruszonym węglikiem wolframu.

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIA

Podczas napawania matryca proszkowa na bazie niklu oraz rdzeń niklowy topią się jak lut twardy, otaczając ziarna węgla wolframu i tworząc zwartą powłokę silnie związaną z podłożem.

Elastyczny sznur napawalniczy BMI FR92® może być stosowany na wszystkich typach podłoża, w tym na stalach niemartenzytycznych. Może być nakładany w wielu warstwach, gdy wymagane są większe grubości napoiny.

Sznur ten został specjalnie opracowany do produkcji nowych elementów oraz regeneracji części zużytych w różnych gałęziach przemysłu narażonych na intensywne ścieranie.

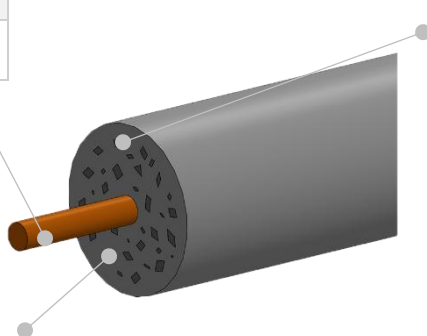
Główne zastosowania:

ślimaki i łopatkę mieszalników, narzędzia do kruszenia i mielenia, ostrza zgarniaczy, zęby robocze, łyżki koparek, chwytaki, świdry wiertnicze, tarcze strugające oraz świdry ślimakowe.

SKŁAD CHEMICZNY

Rdzeń niklowy Ø1mm

Ni	Fe	Mn
99.5	0.25	0.25



Matryca – stop na bazie niklu (39–44%)

B	Fe	Cr	Si	Ni
1 à 2	2 à 3	6 à 10	2 à 5	Balance

Węgiel wolframu (56–61%)

W	C	Fe
95 à 96	3.7 à 4	0.5

GRANULACJA

Kod produktu	BMI-W-FR-9205			BMI-W-FR-9208			
Granulacja wtórna	45-150 μ			45-420 μ			
Granulacja główna	250-420 μ			420-840 μ			
Średnica (mm)	5	6.5	8	4	5	6.5	8
Masa (kg/m)	0.14	0.22	0.32	0.1	0.14	0.22	0.32

PAKOWANIE

Szpule plastikowe 10 kg, 15 kg oraz 20 kg