

## **SE-T 64®**

### **Electrodo tubular de recargue anti-abrasión**

#### **CLASIFICACIÓN**

EN 14700 : T Fe15 60 GCZ

#### **PROPIEDADES Y APLICACIONES**

SE-T 64 es un electrodo tubular diseñado para recargues expuestos a condiciones de abrasión o erosión muy severas, con impactos de moderados a altos.

El cordón de soldadura está compuesto por carburos de cromo primarios duros, distribuidos homogéneamente en una matriz austenítica tenaz.

Su revestimiento innovador garantiza una excelente estabilidad del arco, gran facilidad de uso y buena resistencia a la humedad.

#### **COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA DEL METAL FUNDIDO**

<b>C</b>	<b>Cr</b>	<b>Mn</b>	<b>P</b>	<b>S</b>	<b>Fe</b>
4.4-6	38-42	0.2-0.6	< 0.03	< 0.03	Bal.

#### **CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS DEL METAL APORTADO**

<b>1ª capa</b>	<b>2ª capa</b>
~ 55-60 HRC	~ 58-64 HRC

#### **PARÁMETROS DE SOLDADURA**

<b>Ø x L(mm)</b>	<b>6x450</b>	<b>8x450</b>	<b>12x450</b>
Intensidad (A)	85-135	130-190	200-430

#### **EMBALAJE**

Cajas de 4,5 kg

#### **BMI IBERICA**

Carrer de Mogoda, 66-68, 08210 Barberà del Vallès, Barcelona, SPAIN

#### **Datos de contacto**

+34 937 68 11 16  
bmiiberica@marybmi.com