

SE-T 64®

Elektroda proszkowa do napawania przeciwzużyciowego

KLASYFIKACJA

EN 14700 : T Fe15 60 GCZ

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIA

SE-T 64 jest elektrodą proszkową przeznaczoną do napawania elementów pracujących w warunkach bardzo silnej abrazji lub erozji, przy umiarkowanych do wysokich obciążeniach uderowych.

Napoinę tworzą twarde pierwotne węgliki chromu, równomiernie rozmieszczone w wytrzymałej matrycy austenicznej.

Innowacyjna otulina zapewnia bardzo stabilny łuk spawalniczy, łatwość stosowania oraz dobrą odporność na wilgoć.

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY METALU SPOINY (%)

C	Cr	Mn	P	S	Fe
4.4-6	38-42	0.2-0.6	< 0.03	< 0.03	reszta

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE METALU NAPOINY

Twardość 1. warstwy	Twardość 2. warstwy
~ 55-60 HRC	~ 58-64 HRC

PARAMETRY SPAWANIA

Ø x L(mm)	6x450	8x450	12x450
Natężenie prądu (A)	85-135	130-190	200-430

OPAKOWANIE

Pudełka 4,5 kg