

SE29-9®

Elektroda otulona do łączenia i napraw

Elektroda otulona **SE29-9®** jest elektrodą **rutylowo-zasadową**, która odkłada metal spoiny ze **stali nierdzewnej o bardzo wysokich właściwościach mechanicznych**.

Zapewnia **doskonałą odporność na pękanie** i jest szczególnie zalecana do **spawania stali różnoimiennych oraz do napraw wymagających wysokiego poziomu bezpieczeństwa**.

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIA

Dzięki zawartości **chromu (Cr)** i **niklu (Ni)** metal spoiny o strukturze **austenityczno-ferrytycznej** zapewnia bardzo wysoką **odporność na pękanie**.

Elektroda ta została opracowana specjalnie do:

- łączenia **stali nierdzewnych o podobnym składzie**,
- spawania **stali nierdzewnych ferrytycznych**,
- **połączeń heterogenicznych** między stalami nierdzewnymi a stalami niestopowymi lub niskostopowymi.

Jest szczególnie polecana do **prac naprawczych i utrzymania ruchu na stalach trudnospawalnych**.

SKŁAD CHEMICZNY METALU SPOINY

C	Mn	Si	Cr	Ni	S	P
0.1	0.6	1	29	10	0.05	0.05

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE METALU SPOINY

Rm (MPa)	Twardość	Rp0.2% (MPa)	A%
700-850	~ 240HB	>500	>20

PARAMETRY SPAWANIA

Ø x L(mm)	3.2x350
Natężenie prądu (A)	110

OPAKOWANIE

Pudełka 4,5 kg

BMI POLSKA

ul. Pszczyńska 167, 43-175 Wry

Dane kontaktowe

+48 668 573 590

bmipolska@marybmi.com