

## **YRON 500®**

### **Acero anti-abrasión aleado 500 HB**

Yron® 500 es un acero templado con alto contenido de aleación Mn/Cr/Ni que le confiere una alta dureza, una buena procesabilidad y una resiliencia superior a los aceros anti-abrasión tradicionales.

Yron® 500 está particularmente adaptado a aplicaciones extremas de desgaste combinado :

- Deslizamiento / Abrasión
- Choques / Abrasión
- Abrasión / Temperatura

### **COMPOSICIÓN QUÍMICA**

*Composición en masa en % (máx)*

| C    | Mn  | Ni   | Cr    | Mo    |
|------|-----|------|-------|-------|
| 0.23 | 4.5 | 0.26 | 0.025 | 0.015 |

### **PROPIEDADES MECÁNICAS**

*(Valores típicos en estado de suministro)*

**Dureza a temperatura ambiente :** 460 HBW (430-500)

**Límite elástico (Rp 0.2) :** 1000 MPa

**Límite de rotura / Tracción (Rm) :** 1450 MPa

**Alargamiento (A%) :** 12

**Resiliencia (valores típicos en J) :** 50J a -20°C

### **DIMENSIONES & ESPESORES**

De 5 a 25 mm, dimensiones de las chapas según las demandas.

### **PUESTA EN OBRA**

Yron® 500 conserva sus propiedades mecánicas hasta 250 °C.

Su metalurgia enriquecida permite limitar el efecto de revenido (pérdida de dureza) más allá de este umbral, asegurando un mejor comportamiento a alta temperatura.

**Soldadura recomendada :** utilice nuestros hilos tubulares FCW 307 o FCW 312, o nuestros electrodos revestidos SE 307 o SE 312.