

SE-T-64™

WYSOKOWYDAJNA ELEKTRODA RURKOWA

SE-T-64 stanowi zaawansowaną alternatywę dla konwencjonalnych elektrod otulonych. Jest to elektroda rurkowa przeznaczona do napawania części narażonych na silne ścieranie lub erozję oraz umiarkowane udary.



Jej technologia rurkowa łączy wydajność stapiania powyżej 90%, wysoką szybkość stapiania oraz ograniczone powstawanie żużla.

Pozwala to na nanoszenie większej ilości materiału przy jednoczesnym ograniczeniu strat oraz czyszczenia między kolejnymi ściegami.

WŁAŚCIWOŚCI

Stopiwo składa się z pierwotnych węglików chromu równomiernie rozmieszczonych w osnowie austenitycznej.

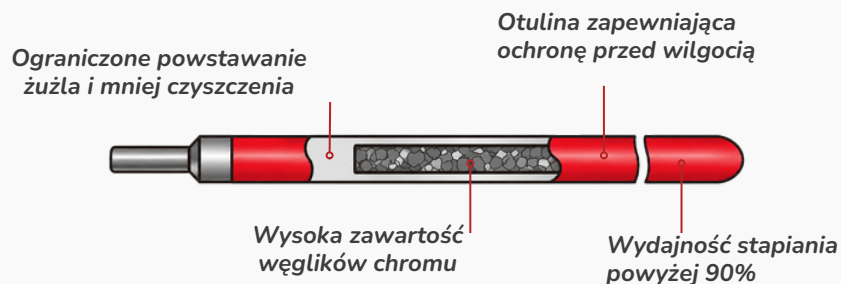
Twardość:

55–60 HRC już w pierwszej warstwie
58–64 HRC w drugiej warstwie

Opakowanie:

pudełko 4,5 kg

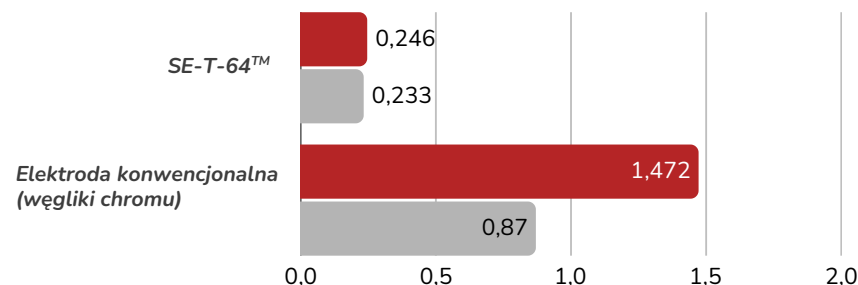
Ø x L (mm)	6x450	8x450	12x450
Natężenie prądu (A)	85-135	130-190	200-430



BADANIE ASTM G65

● Ubytek materiału – 1. warstwa

● Ubytek materiału po usunięciu 75% drugiej war...



+ SE-T-64 wykazuje znacznie wyższą odporność na zużycie niż konwencjonalna elektroda na bazie węglików chromu.

Aby uzyskać więcej informacji, odwiedź stronę:

Skontaktuj się z nami pod
adresem: bmipolska@marybmi.com

