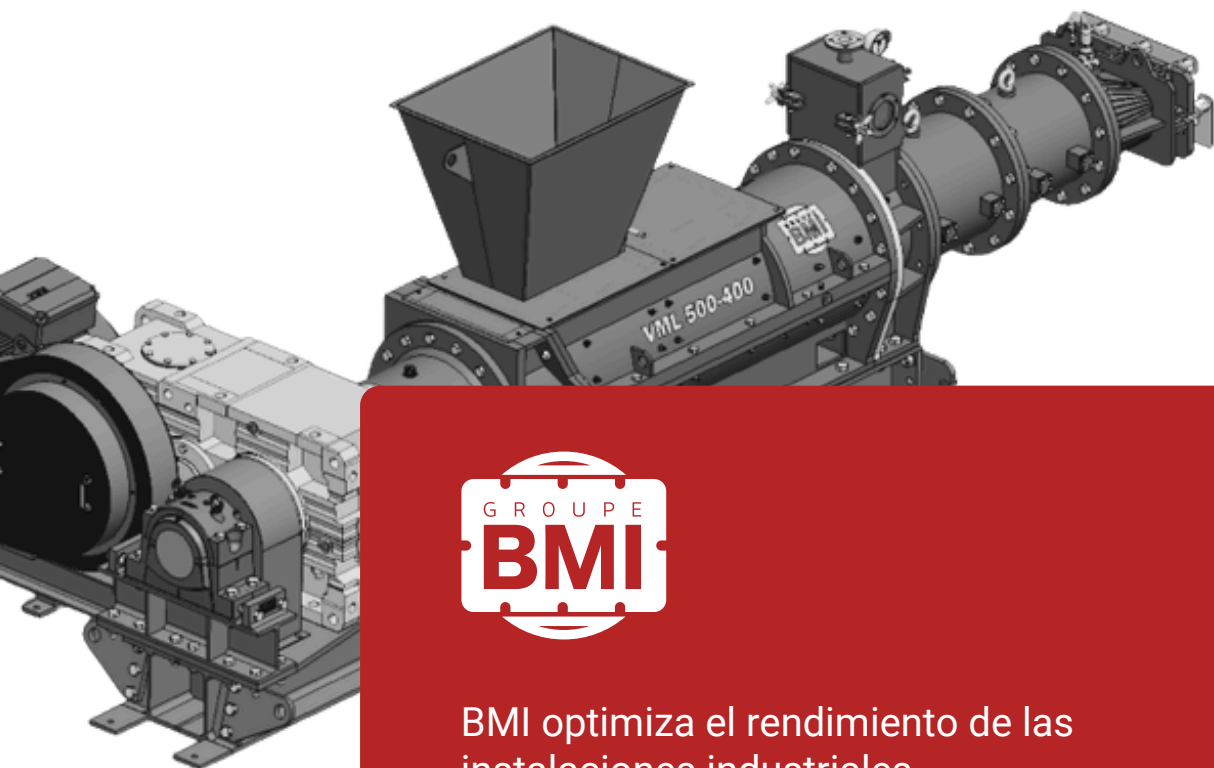




BMI optimiza el rendimiento de las instalaciones industriales proporcionando piezas, soluciones y servicios para todo tipo de industrias.

Piezas de desgaste

Industria del ladrillo
Industria cerámica
Industria de la teja



BMI IBERICA ANTIDESGASTE
C/Mogoda 66-68, Nave 3
08210 Barberá del Vallés

+34 93 768 11 16

bmiiberica@marybmi.com



groupe-bmi.fr

Grupo BMI

Fabricantes de máquinas y equipos para la industria de ladrillos y tejas

Expertos en materiales anti-desgaste

Ingeniería inversa, retrofit, diagnóstico, reconstrucción

80

Empleados

5

Centros de servicio

70

Años de experiencia



Diseñamos, fabricamos, instalamos y mantenemos soluciones duraderas para optimizar la gestión del desgaste de sus instalaciones.

Con un equipo de 80 personas, ayudamos a los industriales a limitar el desgaste, reducir los costes de mantenimiento y mejorar la fiabilidad de sus equipos

Empresa especialista en el suministro de **líneas completas** para la preparación y fabricación de materia prima.

PELERIN
Pièces Services Machines

SERVICIOS Y CALIDAD PREMIUM CERTIFICADOS

Gestionamos todas las etapas internamente: **ingeniería, corte, mecanizado, recargue, calderería & intervenciones in situ**

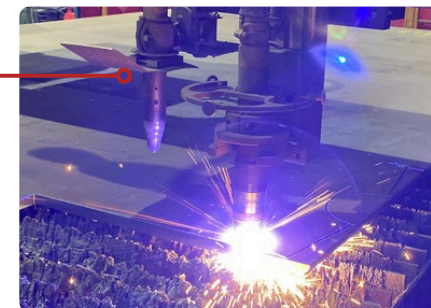
Ofrecemos a nuestros clientes una reactividad incomparable y una **calidad controlada y garantizada**.



Oficina técnica

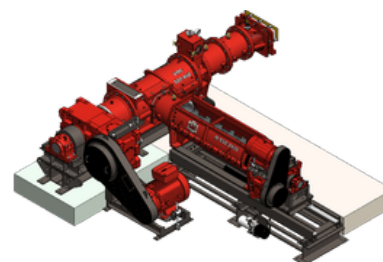
+ Taller de corte

Láser / Plasma / Oxicorte
Cizallado y punzonado



+ Taller de mecanizado

Torno CNC
Centros de mecanizado
Electroerosión



+ Taller de calderería

Forja
Caldereros/soldadores
Soldadura robotizada
Pintura



Forja en caliente



Tratamiento térmico

Moldes



Numerosas opciones



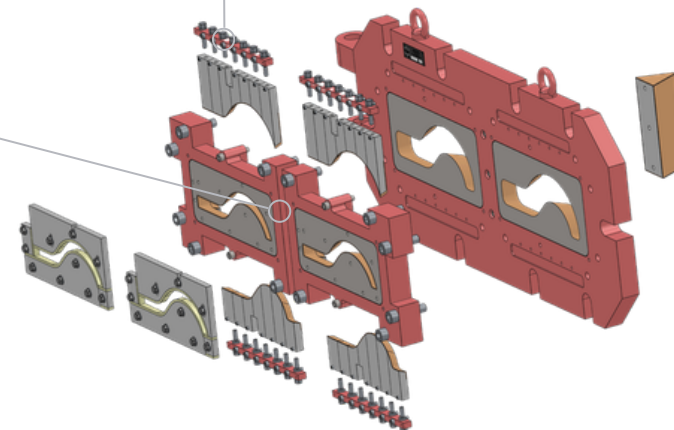
Fabricación de moldes nuevos

40

moldes
fabricados/año



Ajuste preciso del caudal gracias a
nuestros frenos regulables desde el
exterior.



Co-desarrollo

Diseñados según las exigencias del cliente y los
parámetros precisos del proceso (tipo de arcilla,
abrasión, presión, etc.).



Integración de componentes de altas prestaciones

Reducción de costes y prolongación de la vida útil de los equipos.

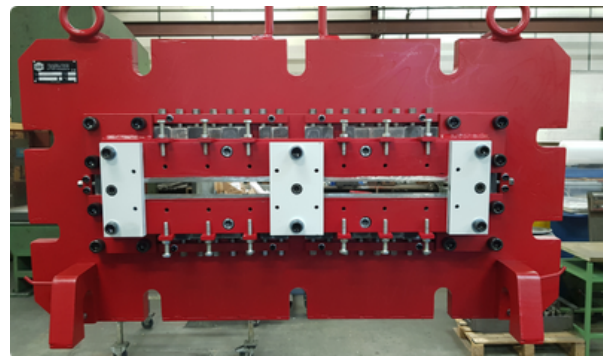


Retrofit / Modernización de moldes

(Reparación, optimización, sustitución de componentes)

35

moldes
regenerados/año

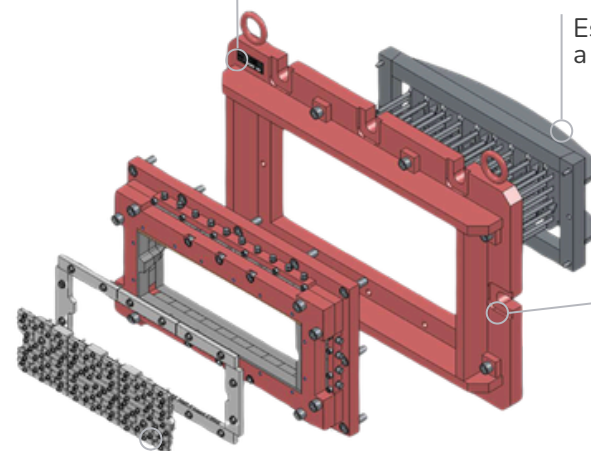


1991

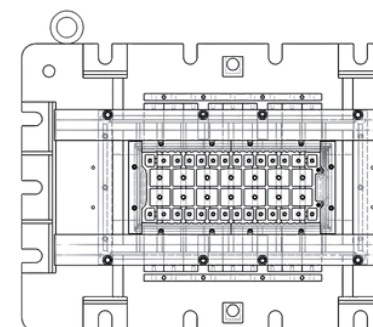
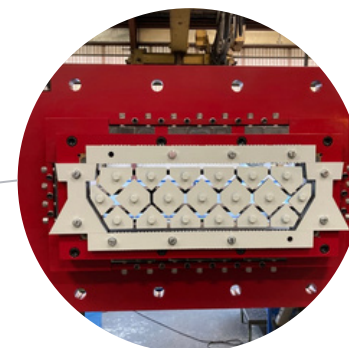
Creación de la división
"Experiencia en Moldes"

Marcos de entrada
desmontables

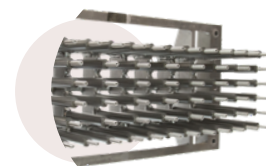
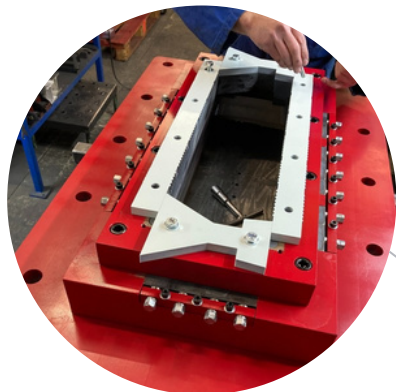
Estribos diseñados
a medida



Núcleos diseñados a medida
Posibilidad de integrar contranúcleos.



Componentes de moldes

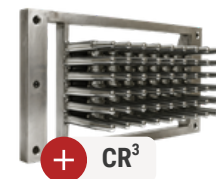


Estribos

HTS 63 – Acero tratado 63 HRC

CR³ – Cromado duro

HiCarb – Blindaje HiChrome (3 caras) + casquillos de carburo de tungsteno



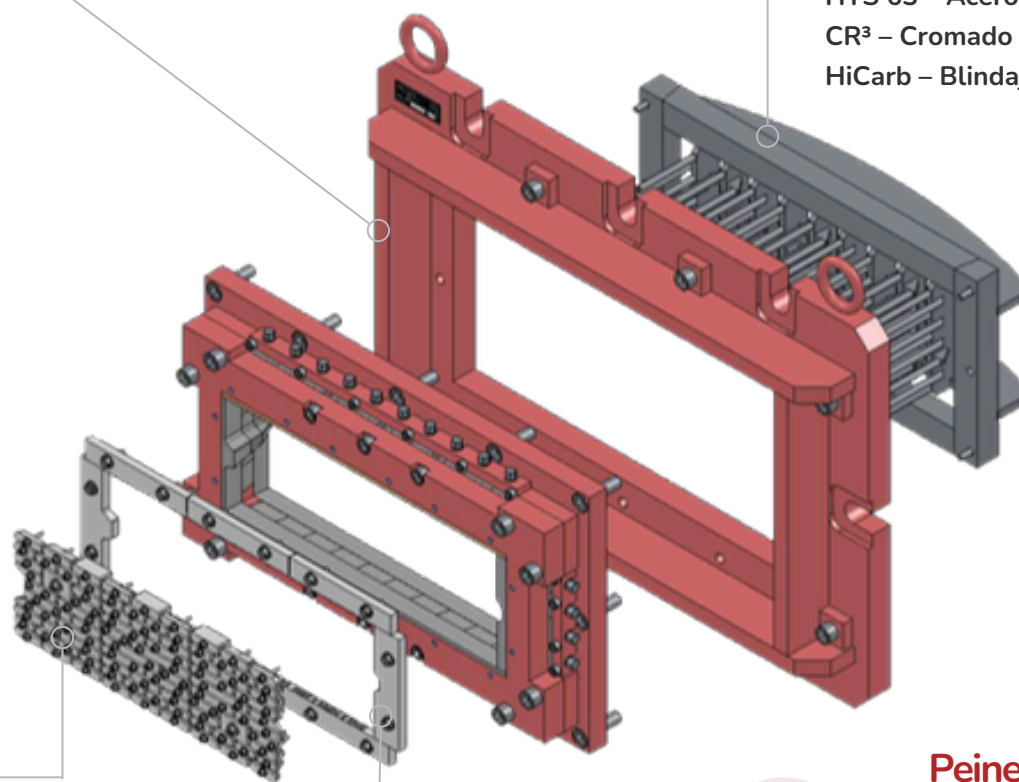
+ CR³



+ HiCarb



+ DuoCarb



+ DuoCarb



+ Ceraxis Al300



+ PurCarb



+ FusCarb

Núcleos

HTS 63 – Acero tratado 63 HRC

Ceraxis – Cerámica Al₂O₃

FusCarb – Carburos de tungsteno infiltrados sobre soporte de acero

DuoCarb – Carburos de tungsteno sinterizados sobre soporte de acero

PurCarb – Carburos de tungsteno sinterizados monobloque

Peines

HTS 63 – Acero tratado 63 HRC

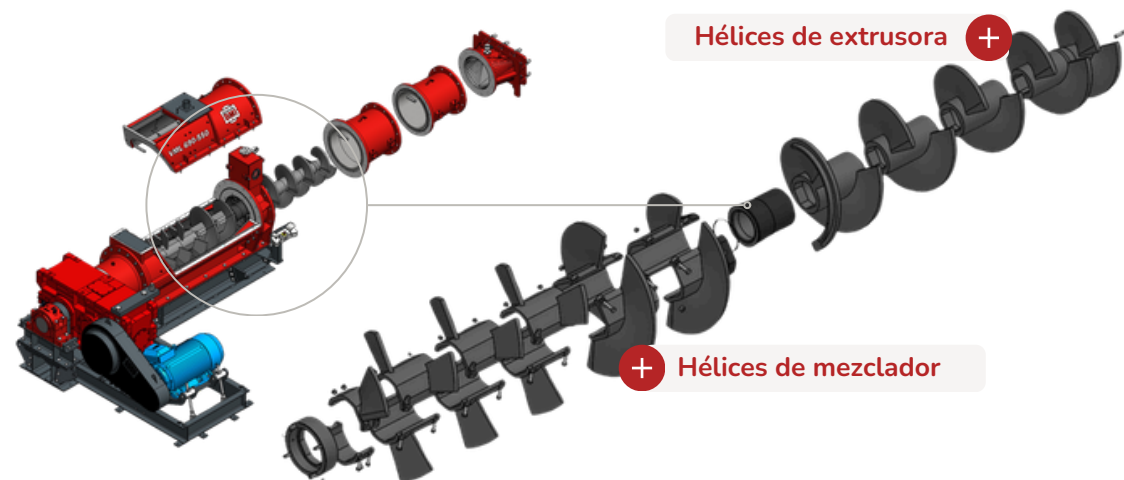
FusCarb – Carburos de tungsteno infiltrados sobre soporte de acero

DuoCarb – Carburos de tungsteno sinterizados sobre soporte de acero



Hélices

+ Multimarca



70 años de experiencia

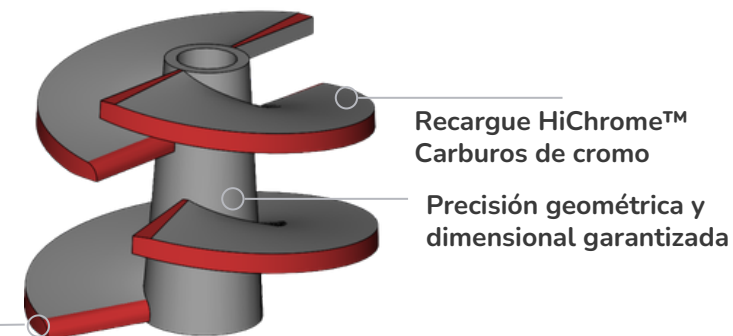
En la optimización, fabricación y reacondicionamiento de hélices para equipos de todos los fabricantes.

650 hélices reacondicionadas/año

350 hélices fabricadas/año



Recargue FlexCarb™
Carburos de tungsteno



Acabado

- +++ Rectificado a metal limpio de la superficie de las palas y de los bordes de ataque, bajo coeficiente de fricción
- ++ Rectificado intermedio (Ra 3,2)
- + Rectificado de limpieza



Flujo optimizado



Rendimiento de la máquina optimizado



Calidad del producto final



Montabilidad garantizada

Nuestra experiencia técnica

Análisis de los parámetros de funcionamiento, los mecanismos de desgaste y las necesidades del usuario

Recomendación y optimización
(geometría, selección de materiales resistentes al desgaste)

Fabricación en nuestros talleres

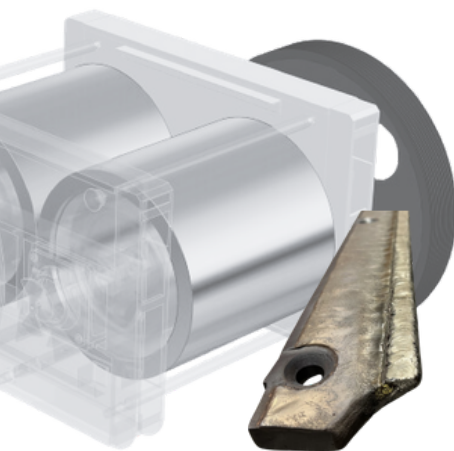
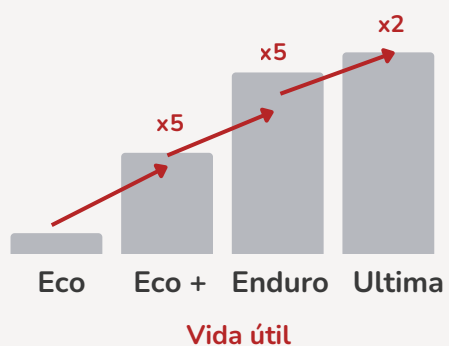
Montaje, ajuste geométrico CNC y recargue robotizado
Control final



Piezas de desgaste

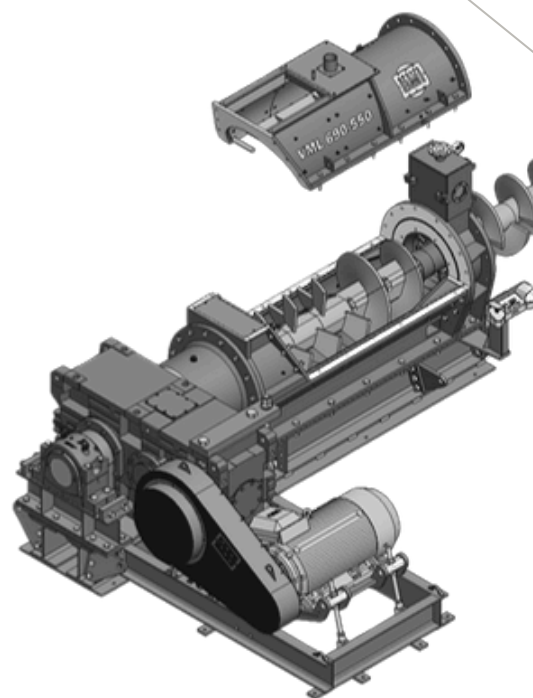
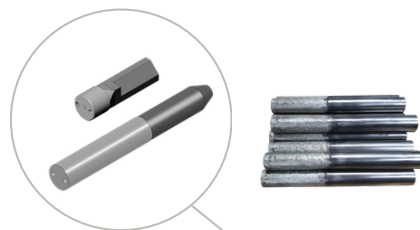
Elementos antirrotación

Eco – Acero antiabrasión 400 HB
Eco+ – Recargue HiChrome
Enduro – Recargue FlexCarb



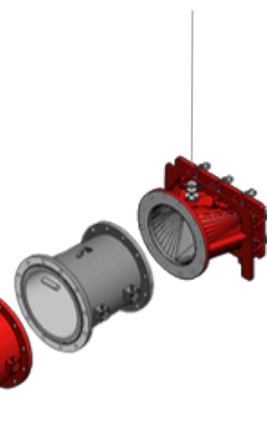
Rascadores de molinos de rodillos

Eco – Acero antiabrasión 400 HB
Eco+ – Recargue HiChrome
Enduro – Recargue FlexCarb
Ultima – Recargue con polvo Ni-PTA WC



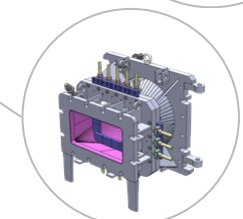
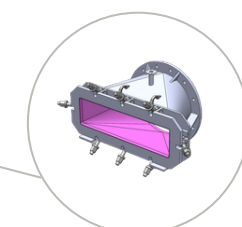
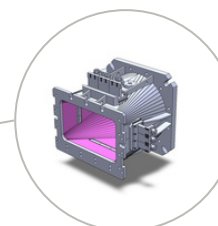
Cabezales de extrusión

Acero
Recargue con hilo tubular HiChrome
ClayFlow™ – Revestimiento PEHD
Ceraxis – Cerámica Al_2O_3



Cubas / Boquillas

Hormigón estándar
Hormigón antidesgaste ABRA-CEM



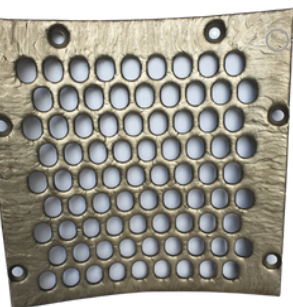
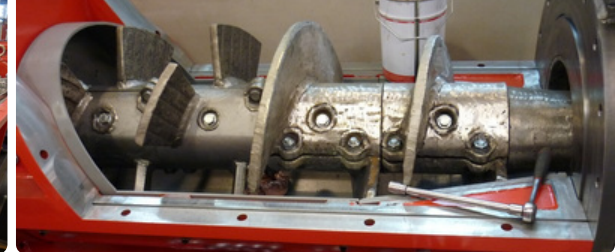
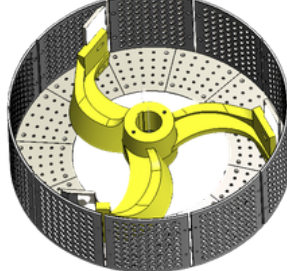
Rejillas

Recargue con hilo tubular HiChrome

+ Nuevo / retrofit



Piezas de desgaste



Revestimientos de dosificadores

Recargue con hilo tubular HiChrome

Elementos de arrastre

Recargue con hilo tubular HiChrome



Cubos porta-paletas

Recargue HiChrome
Recargue FlexCarb

Brazos de dosificadores

Recargue con hilo tubular HiChrome



Cuchillas desmenuzadoras

Recargue con hilo tubular HiChrome



Pistas de dosificadores

Yron 500

Soluciones antidesgaste

Soluciones y mejora de la fiabilidad de sus equipos



Seleccionamos el material más adecuado según la naturaleza del desgaste y las condiciones de funcionamiento de su instalación.

Conductos de aspiración
Tuberías
Tolvas
Canaletas
...

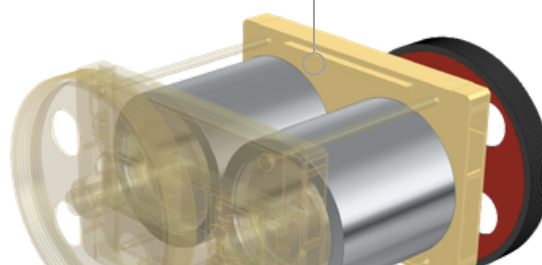
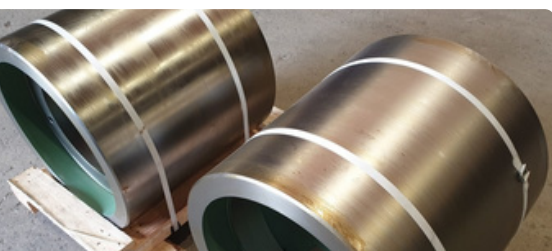


Camisas de rodillos

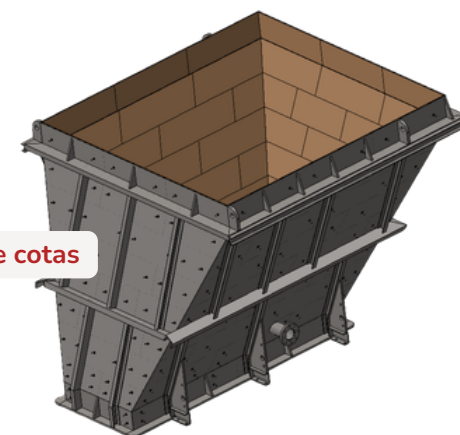
Fundición blanca/gris templada en coquilla (± 580 HV)

Aleación bainítica (± 550 HV)

Aleación con alto contenido de cromo/molibdeno (± 740 HV)



Escaneado 3D / Levantamiento de cotas



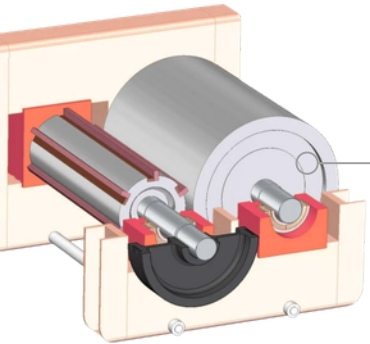
Mantenimiento / Retrofit

Conjuntos rotativos

100

100 años de
experiencia

En el diagnóstico, reacondicionamiento y mejora de la fiabilidad de todo tipo de conjuntos rotativos, de todas las marcas.



Molinos de rodillos / Desintegradores
Desmenuzadores / Rotores de desmenuzadores
Multimarca / Multisector



Nuestra experiencia técnica

Diagnóstico y recomendaciones

Análisis de holguras, desgaste y fisuras
Informe de auditoría

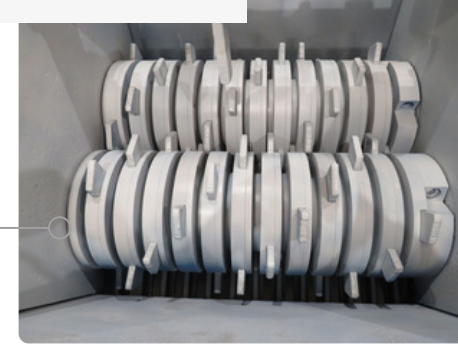
Sustitución de:

Camisas
Anillos de desgaste
Juntas de estanqueidad
Rodamientos
Poleas
Rodillos
Tirantes y tuercas
Coronas y cubos

Montaje, pintura
Logística completa
Acta de recepción técnica y conformidad

Reacondicionamiento y modernización de máquinas

Diagnóstico y peritaje técnico
Reacondicionamiento mecánico
Modernización y mejora
Premontaje / montaje
Pruebas
Montaje in situ
Puesta en servicio



Grupo de estiraje
Mezcladores
Dosificadores
Molinos de rodillos
Desintegradores
Desmenuzadores
Conjuntos rotativos



Servicio in situ

Montaje y desmontaje de equipos
Sustitución de piezas de desgaste y repuestos
Asistencia en la puesta en marcha de las máquinas
Ajustes mecánicos y funcionales



Diagnóstico mecánico de equipos en servicio
Análisis de las causas de desgaste / mal funcionamiento
Recomendaciones técnicas de mejora

Consumibles

+ Recargue, reparación y fabricación de piezas nuevas

Hilos tubulares

	Resistencia a la abrasión	Resistencia al impacto	Resistencia a la temperatura	Otras características
Fundición de alto cromo				
FCW63	★★★★☆	★★★☆☆	300°C	
FCW63B	★★★★☆	★★★★☆	300°C	
FCW65-450	★★★★★	★★★★☆	450°C	
FCW67-650	★★★★★	★★★★★	650°C	
Aceros para herramientas				
FCW600HB	★★★☆☆	★★★★★	450°C	Fricción
FCW650HB	★★★★☆	★★★★★	500°C	Fricción
FCW600TIC	★★★★☆	★★★★★	250°C	
Altas prestaciones				
FCW70NANO	★★★★★	★★★★☆	750°C	
FCW TUF-Mn-O	★★★★☆	★★★★★	250°C	Fricción
FCW60WC	★★★★★	★★★★★	600°C	Corrosión

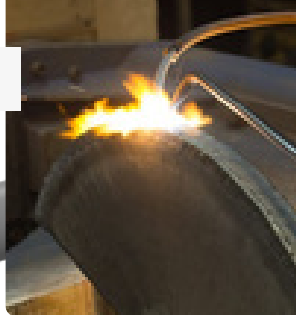
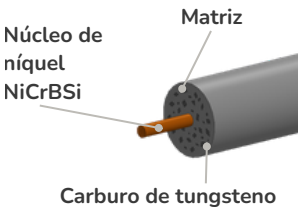
Resistentes a la abrasión, impacto, temperatura y fricción

FLEXCARB® : Cordones flexibles de recargue

FR82

Carburos triturados (FTC)
54-61 % de carburos
≈2300 HV

Tecnología probada
Solución polivalente



FR82 NXT

Carburos sinterizados triturados
42-52 % de carburos
≈1500-1800 HV

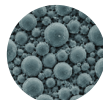
Solución económica de nueva generación
Buena relación rendimiento / coste



FR92

Carburos esféricos (SFTC)
53-58 % de carburos
≈3100 HV

Mejor resistencia a la abrasión
Mayor resistencia a los impactos



Electrodos

	Dureza	Tipo de desgaste	Diámetros disponibles (mm)
SE63	~60-63 HRC	Abrasión / impactos moderados	3.2
SE68	~64 HRC	Abrasión extrema	3.2 / 4
SE29-9	~240 HB	Unión de acero inoxidable / materiales disímiles	3.2
SE-T-64 Electrodo tubular	~64 HRC	Abrasión extrema	6 / 8 / 12



Polvos

Procesos: proyección-fusión a la llama / PTA

Aleaciones base níquel – Ni-Fuse / Ni-PTA

Dureza de la matriz: 18 a 60 HRC
Protección contra el desgaste y la corrosión

Polvos reforzados con carburos de tungsteno Ni-Fuse WC / Ni-Fuse NXT / Ni-PTA WC

Dureza de la matriz: hasta 60 HRC
Contenido de carburos: 20 a 60 %
Microdureza de los carburos: 1800 a 2500 HV

Para aplicaciones sometidas a abrasión severa.



Materiales anti-desgaste

Aceros anti-desgaste RAEX®



Dureza
400/450/500 HB



Abrasión
moderada y
severa



Buenas
propiedades
mecánicas

Dureza
HBW

Resiliencia
(Valor típico en J)

Propiedades mecánicas

Límite elástico (Rp 0.2)	Límite de rotura (Rm)	Alargamiento (A%)
1100	1300	10
1250	1450	9
1300	1650	10

Espesores
mm

Chapa : 3 a 8
Placa: 6 a 80

Aplicaciones

Molinos y sistemas de transporte, rascadores, protectores anti-abrasión, canaletas, sinfines de transporte y trituración, cuchillas, palas, tolvas, cubas, equipos de trituración, ...



Ficha técnica

Hormigón ABRA-CEM®



Resistente a la abrasión
tangencial

Aplicaciones

Cubas, embudos, blindajes de amasadora, tuberías y conductos, ...

Ficha técnica



Chapas recargadas ABRA-FACE®



Dureza
62-63-64 HRC



Abrasión
extrema



Resistentes
hasta 650 °C

Dureza
HRC

Temperatura de
servicio (°C)

Espesores
mm

Ficha técnica

ABRA-FACE 63

58-62

300°C

4+2
5+3
6+4
8+5
12+8
20+5
25+5

ABRA-FACE 65-450

59-63

450°C

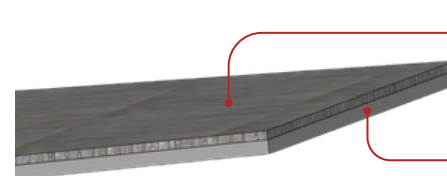
ABRA-FACE 67-650

60-64

650°C



Aplicaciones : Componentes sometidos a desgaste elevado y altas temperaturas, industria siderúrgica, cementera, reciclaje, centrales térmicas, plantas de biomasa.



Revestimiento anti-abrasión de
carburos de cromo compuestos

Base en acero de construcción

Chapas recargadas ABRA-GLIDE®



Dureza
62 HRC



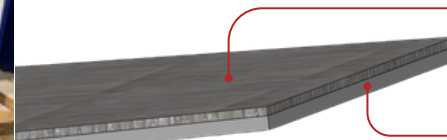
Resistente
hasta 450°C



Reduce el riesgo de
colmatación

Espesores : 5+5 / 6+6 / 10+10 / 12+12

Aplicaciones : Cribado, blindaje, placas de deslizamiento, tolvas, ...



Revestimiento **liso** anti-abrasión a
base de carburos de cromo

Base en acero de construcción

Ficha técnica

