

Ni-Fuse WC

Poudres de rechargement base nickel avec carbures de tungstène

Les poudres **Ni-Fuse WC** permettent de **protéger les pièces neuves et de remettre en état les pièces usées** exposées à l'abrasion et à l'érosion, pour prolonger leur durée de service.

Elles associent une **matrice auto-fluxante à base de nickel** à des particules de **carbure de tungstène**. La matrice assure la cohésion du revêtement et le maintien des carbures, qui renforcent la protection contre les matières abrasives.

PROPRIETES & APPLICATIONS

La gamme **Ni-Fuse WC** combine la **résistance à l'abrasion et à la corrosion de la matrice nickel** à la dureté des carbures de tungstène, pour protéger les surfaces les plus sollicitées.

Avec des teneurs en carbures de **20 à 60 %** et deux granulométries disponibles selon la référence, elle permet d'adapter le dépôt aux conditions d'usure et à l'état de surface recherché. Ces revêtements sont particulièrement adaptés aux applications où **l'abrasion domine et les chocs restent limités**.

Applications types : Vis, spires, pales de malaxeurs, racleurs et entraves, notamment dans les industries de la terre cuite, le traitement des matières minérales et le transport de matières abrasives.

COMPOSITION CHIMIQUE

Références	Dureté Matrice HRC	% Matrice	Granulométrie Matrice μm	Microdureté typique WC Hv 0,1	% WC	Granulométrie WC μm	Conditionnement
Ni-Fuse 602010 WC	60	80%	20-106	2000-2500	20%	45-90	Pot de 5 Kg
Ni-Fuse 603510 WC		65%			35%	45-90	
Ni-Fuse 603515 WC		65%			35%	100-150	
Ni-Fuse 604010 WC		60%			40%	45-90	
Ni-Fuse 604015 WC		60%			40%	100-150	
Ni-Fuse 605510 WC		45%			55%	45-90	
Ni-Fuse 605515 WC		45%			55%	100-150	
Ni-Fuse 606010 WC		40%			60%	45-90	
Ni-Fuse 606015 WC		40%			60%	100-150	

MISE EN ŒUVRE

Les poudres **Ni-Fuse WC** s'appliquent avec notre **chalumeau Ni-Fuse Spray™**, alimenté en poudre et équipé d'une lance adaptée. La **projection et la fusion simultanées** permettent de réaliser le rechargement en une seule opération, sur une surface préalablement préparée.

La fusion de la matrice nickel assure la liaison du revêtement au support et l'ancrage des carbures de tungstène.

Groupe BMI

28 Rue de la Mairie Le Puiset-Doré
49600 Montrevault-sur-Evre (FR)

Coordonnées

+33 (0)2 41 75 69 00
contact@marybmi.com