

Ni-Fuse

Poudres de rechargement base nickel

Les poudres **Ni-Fuse** permettent de **protéger les pièces neuves et de remettre en état les pièces usées**, pour prolonger leur durée de service.

Ces alliages auto-fluxants à base de nickel offrent quatre niveaux de dureté pour répondre aux besoins de protection des surfaces et de reconstitution des dimensions fonctionnelles.

PROPRIETES & APPLICATIONS

La gamme **Ni-Fuse** offre une protection contre **l'usure par frottement et la corrosion**, avec quatre nuances de **18 à 60 HRC**.

Les nuances les plus dures apportent également une résistance à l'abrasion. La projection-fusion permet de réaliser des **dépôts lisses et uniformes**, pour protéger ou reconstituer les surfaces.

Applications types : vis de mélange et de convoyage, pales de malaxeurs et corps de pompes, notamment dans l'agriculture, la méthanisation, la papeterie et le traitement des déchets.

COMPOSITION CHIMIQUE

(% en masse)

Références	B	Si	C	Cr	P	Fe	Ni	Dureté HRC	Temp Fusion °C	Masse volumique kg/dm ³	Granulométrie µm
Ni-Fuse 2010	0,6	2		3	2		Balance	18-23	975	4,6	20-106
Ni-Fuse 3010	1,1	3,7			2,1		Balance	28-33	940		20-106
Ni-Fuse 4010	1,8	3,3	0,4	8,1		2,4	Balance	35-40	1100		20-150
Ni-Fuse 6010	2,9	4,5	0,7	15,5	0,1	4,2	Balance	55-60	1040		20-106

MISE EN ŒUVRE

Les poudres **Ni-Fuse** s'appliquent avec notre **chalumeau Ni-Fuse Spray™**, alimenté en poudre et équipé d'une lance adaptée. La **projection et la fusion simultanées** permettent de réaliser le rechargement **en une seule opération**, sur une surface préalablement préparée.

CONDITIONNEMENT

Pot de 5 kg

Groupe BMI

28 Rue de la Mairie Le Puiset-Doré
49600 Montrevault-sur-Evre (FR)

Coordonnées

+33 (0)2 41 75 69 00
contact@marybmi.com