

## Ni-PTA

### Poudres de rechargement base nickel pour plasma à arc transféré

Les poudres **Ni-PTA** permettent de **protéger les pièces neuves et de remettre en état les pièces usées**, pour prolonger leur durée de service.

Ces alliages à base de nickel sont conçus pour le rechargement par **plasma à arc transféré (PTA)**, afin de réaliser des dépôts métalliques liés au support par soudage.

### PROPRIETES & APPLICATIONS

La gamme **Ni-PTA** offre une protection contre **l'usure et la corrosion par rechargement soudé au plasma à arc transféré**.

La **4010**, de **35 à 40 HRC**, associe résistance à l'usure, ductilité et possibilité de finition par usinage.  
La **6010**, de **55 à 61 HRC**, privilégie la résistance à l'abrasion avec un dépôt plus dur, fini par rectification.

**Applications types** : vis de mélange et de convoyage, pales de malaxeurs et corps de pompes, notamment dans l'agriculture, la méthanisation, la papeterie et le traitement des déchets.

### COMPOSITION CHIMIQUE

(% en masse)

| Références         | B   | Si  | C   | Cr | Fe  | Ni      | Dureté HRC | Temp Fusion °C | Masse volumique kg/dm³ | Granulométrie µm |
|--------------------|-----|-----|-----|----|-----|---------|------------|----------------|------------------------|------------------|
| Ni-PTA <b>4010</b> | 1,8 | 3,2 | 0,5 | 10 | 2,5 | Balance | 35-40      | 1107           | 4.4                    | 60-180           |
| Ni-PTA <b>6010</b> | 3   | 4,5 | 0,7 | 14 | 4   | Balance | 55-61      | 1015           | 4.2                    |                  |

### MISE EN ŒUVRE

Les poudres **Ni-PTA** s'appliquent avec une installation de **rechargement plasma à arc transféré**, équipée d'une alimentation en poudre. L'arc assure la fusion de la poudre et de la surface du support pour former un dépôt soudé.

### CONDITIONNEMENT

Pot de 5 kg